



استاندارد ملی ایران
۱۷۴۴۱-۱
چاپ اول
۱۳۹۵



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران
Iranian National Standardization Organization

INSO
17441-1
1st.Edition
2017

Identical with
ISO 11040-1:2015

سرنگ‌های از پیش پر شده –
قسمت ۱: سیلندرهای شبشهای برای
کارتریج‌های
بی‌حسی موضعی دندانپزشکی

Prefilled syringes-
Part 1: Glass cylinders For dental local
anaesthetic cartridges

ICS:11.040.10; 11.040.25; 11.060.20

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج ، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: ۰۲۶ (۳۲۸۰۶۰۳۱) - ۸

دورنگار: ۰۲۶ (۳۲۸۰۸۱۱۴)

ایمیل: standard@isiri.org.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No.1294 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.org.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بندهیک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنهامرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادر کنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیردولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکترونیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/ یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) و سایل سنجش، سازمان ملی استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احرار شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاهای واسنجی و سایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4-Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«سرنگ های از پیش پر شده - قسمت ۱: سیلندر های شیشه ای برای کارتریج های بی حسی موضوعی دندانپزشکی»

سمت و / یا نمایندگی

رئیس:

میرزا یی کجانی، مریم
(دکتری فیزیک)

دبیر:

فرجی، رحیم
(کارشناسی ارشد شیمی)

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

مدیر بازرگانی - شرکت پارس آمپول
اعضو هیأت علمی - دانشگاه آزاد اسلامی یادگار امام خمینی(ره)
کارشناس مسئول گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد
استاندارد

ابیانه، آرش

(کارشناسی ارشد صنایع)

احمدی، رویا
(دکتری شیمی)

کارشناس - گروه تحقیقاتی صنعتی رنگ امیر کبیر
دانشکده دندانپزشکی دانشگاه تهران

بزرگی کیاسرا یی، اردلان

(کارشناسی مهندسی شیمی)

بسطام، غلام رضا

(کارشناسی مهندسی پزشکی)

باویلی سفلی، علیرضا

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

توکلی گلپایگانی، علی

(دکتری مهندسی پزشکی)

کارشناس نظارت بر تولید- اداره کل تجهیزات پزشکی وزارت
بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
هیأت علمی گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد

جهانی کیا، مریم

(کارشناسی ارشد مهندسی پزشکی)

سمت و/یا نمایندگی

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد

جمشیدی، بابک

(کارشناسی شیمی)

کارشناس - گروه تحقیقاتی صنعتی رنگ امیر کبیر

حضرتقلی ثمری، نیما

(کارشناسی مهندسی برق)

کارشناس - شرکت دارو شیشه

حیدری خواه، مهندوش

(کارشناسی ارشد شیمی)

پژوهشکده برق، مکانیک و ساختمان - پژوهشگاه استاندارد

حیدر نیا، مریم

(کارشناسی مهندسی فناوری صنایع شیمیایی)

کارشناس تحقیق و توسعه - شرکت سها

درویش حیدری، سیما

(کارشناسی میکروبیولوژی)

کارشناس - اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد سازمان ملی

راستگو، سمانه

استاندارد ایران

(کارشناسی ارشد شیمی)

مدیرکنترل کیفیت - شرکت لوازم طبی ایران

عرفانی فر، مرجان

(کارشناسی فناوری اطلاعات)

مدیر تضمین و کنترل کیفیت - شرکت ورمل

سبط نبی، سید محمود

(دکتری داروسازی)

مدیرعامل شرکت طب سنجش البرز

ضیاپور، الیاس

(کارشناسی مهندسی شیمی)

مسئول کنترل کیفیت - شرکت آوا پزشک

کربلایی علی گل، نیره

(کارشناسی ارشدمیکروبیولوژی)

مدیر تضمین کیفیت - شرکت لوازم طبی ایران

کیوان، افروز

(کارشناسی مهندسی صنایع)

کارشناس اداره نظارت بر اجرای استاندارد - اداره کل استاندارد البرز

مرندی مقدم، حمیدرضا

(کارشناسی مهندسی صنایع)

سمت و/یا نمایندگی

مدیر ارشد آزمایشگاه - شرکت آوا پزشک

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

مسلمی، مرتضی

(کارشناسی ارشد زبان)

سرپرست آزمایشگاه فیزیک - شرکت سها

نقابی، حسن

(کارشناسی فیزیک)

ویراستار:

کارشناس مسئول گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه

معینیان، شهاب

استاندارد

(کارشناسی ارشد شیمی)

فهرست مندرجات

| صفحه | عنوان |
|------|-----------------------|
| ح | پیش‌گفتار |
| ۱ | ۱ هدف و دامنه کاربرد |
| ۱ | ۲ مراجع الزامی |
| ۲ | ۳ ابعاد و شناسه گذاری |
| ۲ | ۳-۱ ابعاد |
| ۲ | ۳-۲ طراحی |
| ۲ | ۴ الزامات |
| ۲ | ۴-۱ مواد |
| ۳ | ۴-۲ عملکرد |
| ۳ | ۵ نشانه گذاری |
| ۵ | كتابنامه |

پیش‌گفتار

استاندارد «سرنگ‌های از پیش پرشده - قسمت ۱: سیلندرهای شیشه‌ای برای کارتريچ‌های بی‌حسی موضعی دندانپزشکی» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط بر مبنای پذیرش استانداردهای بین‌المللی/منطقه‌ای به عنوان استاندارد ملی ایران به روش اشاره شده در مورد الف، بند ۷، استاندارد ملی ایران شماره ۵ تهیه و تدوین شده، در ششصد و چهل‌مین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد مهندسی پزشکی مورخ ۱۳۹۵/۱۲/۰۷ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران - ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود، در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط، موردنویجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد ملی بر مبنای پذیرش استاندارد بین‌المللی/منطقه‌ای زیر به روش «معادل یکسان» تهیه و تدوین شده و شامل ترجمه تخصصی کامل متن آن به زبان فارسی می‌باشد و معادل یکسان استاندارد بین‌المللی/منطقه‌ای مزبور است:

ISO 11040-1:2015, Prefilled syringes -Part 1: Glass cylinders for dental local anaesthetic cartridges

مقدمه

این استاندارد یک قسمت از مجموعه استانداردهای ملی ایران شماره ۱۷۴۴۱، می باشد.
سایر استانداردهای بین المللی این سری به شرح ذیل می باشند:

ISO 11040

- Part 3: Seals for dental local anaesthetic cartridges
- Part 4: Glass barrels for injectables and sterilized subassembled syringes ready for filling
- Part 5: Plunger stoppers for injectables
- Part 6: Plastics barrels for injectables
- Part 7: Packaging systems for sterilized subassembled syringes ready for filling
- Part 8: Requirements and test methods for finished prefilled syringes

سرنگ‌های از پیش پرسده -

قسمت ۱: سیلندرهای شیشه‌ای برای کارتریج‌های بی‌حسی موضعی دندانپزشکی

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین طراحی، ابعاد، مواد، عملکرد و روش‌های آزمون سیلندرهای شیشه‌ای^۱ برای کارتریج‌های یک‌بار مصرف بی‌حسی موضعی دندانپزشکی با حجم ml (۰/۱، ۰/۱/۸، ۰/۲) می باشد.
یادآوری ۱- کارتریج‌های ml ۰/۱ در استاندارد ISO 11499، شرح داده شده است.

این استاندارد در بسته بندی‌های اولیه که در تماس مستقیم با دارو می‌باشند، کاربرد دارد.

یادآوری ۲- قدرت، خلوص، پایداری و ایمنی دارو حین تولید و انبارش آن به طور قابل ملاحظه‌ای می‌تواند تحت تاثیر ماهیت و کارایی بسته بندی اولیه قرار گیرد.

۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابط وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است.
بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

2-1 ISO 720, Glass – Hydrolytic resistance of glass grains at 121 degrees C – Method of test and classification

یادآوری- استاندارد ملی ایران ۷۷۸۴: سال ۱۳۸۳، شیشه - مقاومت در برابر آبکافتی دانه‌های شیشه در ۱۲۱ درجه سلسیوس- روش آزمون و طبقه بندی با استفاده از استاندارد ISO 720: 1985، تدوین شده است.

2-2 ISO 4802-1, Glassware - Hydrolytic resistance of the interior surfaces of glass containers - Part 1:Determination by titration method and classification

یادآوری- استاندارد ملی ایران ۱۳۹۵۵-۱: سال ۱۳۸۹، لوازم شیشه‌ای - مقاومت آبکافتی سطوح داخلی ظروف شیشه‌ای - قسمت ۱: تعیین به روش تیتراسیون و طبقه بندی با استفاده از استاندارد ISO 4802-1: 2010، تدوین شده است.

2-3 ISO 4802-2, Glassware - Hydrolytic resistance of the interior surfaces of glass containers - Part 2: Determination by flame spectrometry and classification

یادآوری - استاندارد ملی ایران ۲: سال ۱۳۸۹، لوازم شیشه‌ای - مقاومت آبکافتی سطوح داخلی ظروف شیشه‌ای - قسمت ۲: تعیین به روش اسپکترومتری شعله و طبقه بندی با استفاده از استاندارد ISO 4802-2:2010. تدوین شده است.

۳ ابعاد و شناسه گذاری

۱-۳ ابعاد

ابعاد سیلندر شیشه‌ای باید به طوری که در شکل ۱ نشان داده شده است، باشد.

چنانچه همزمان الزامات زیر برآورده گردد، تغییرات طراحی مخروط کوتاه شده مجاز خواهد بود.

- طول گردن (گلویی) مخروط ناقص mm (5 ± 0.2) ؛

- رواداری‌های اظهارشده دهانه گلویی، برقرار باشد.

- قطر دهانه گلویی در انتهای داخلی و در مخروط حداکثر می‌تواند mm 0.3 از قطر دهانه بالایی mm (3.15 ± 0.15) کوچکتر باشد.

۲-۳ شناسه گذاری

سیلندرهای شیشه‌ای کارتريج‌های بی‌حسی موضعی دندانپزشکی باید مطابق با الزامات این استاندارد شناسه گذاری شده و به دنبال آن رنگ شیشه آورده شود.

مثال - یک سیلندر شیشه‌ای برای کارتريج‌های بی‌حسی موضعی دندانپزشکی (سیلندر)، ساخته شده از لوله شیشه بی‌رنگ (cl) با مقاومت آبکافتی ظرف کلاس HC1 برطبق استانداردهای ISO 4802-1 و ISO 4802-2. مطابق با این استاندارد به صورت زیر شناسه گذاری می‌شود:

ISIRI.....- cl - سیلندرهای شیشه‌ای برای کارتريج‌های بی‌حسی موضعی دندانپزشکی

یادآوری - درج شماره استاندارد، منوط به اخذ مجوز از سازمان ملی استاندارد ایران می‌باشد.

۴ الزامات

۱-۴ مواد

مواد باید از جنس شیشه بی‌رنگ (cl)، دارای مقاومت آبکافتی دانه‌ای کلاس ۱ HGA، مطابق با استاندارد ISO 720 باشد.

توصیه می‌شود هرگونه تغییر در ترکیب شیمیایی مواد شیشه‌ای حداقل از نه ماه قبل به مشتری اطلاع داده شود.

۲-۴ عملکرد

۱-۲-۴ سیلندرشیشه‌ای ساخته شده از لوله شیشه‌ای بهتر است در قسمت انتهای باز گلویی (دهانه خروجی) دارای سطح قابل قبول آب بندی که مسطح و عاری از موج^۱ یا ناهمواری‌های^۲ تاثیرگذار بر عملکرد آب بندی است، باشد.

۲-۲-۴ سیلندرهای شیشه‌ای نباید به اندازه‌ای دانه یا حباب داشته باشند که در بررسی چشمی محتویات سیلندر مزاحمت ایجاد نمایند.

۳-۲-۴ سیلندرهای شیشه‌ای باید در قسمت داخلی عاری از خطوط هوای باز که می‌تواند منجر به نشتی شود، باشند.

۴-۲-۴ به هنگام آزمون طبق استانداردهای ISO 4802-1^۱ یا ISO 4802^۲ مقاومت آبکافتی سطح داخلی سیلندرهای شیشه‌ای باید با الزامات استاندارد ISO 4802 "ظروف با مقاومت آبکافتی کلاس HC1" مطابقت داشته باشند.

قبل از انجام آزمون انتهای پایین سیلندر باید با قطعه درپوش مناسب از قبیل لاستیک سیلیکونی آب بندی شود.

۵-۲-۴ اگر سیلندر شیشه‌ای آنیله (تنش زدایی) شده باشد، حداکثر تنفس باقیمانده نباید تشعشع نورانی بیش از ۴۰ نانومتر بر میلی متر ضخامت شیشه ایجاد نماید.

روش آزمون باید بین تولیدکننده شیشه و مشتری مورد توافق قرار گیرد.

۵ نشانه گذاری

بسته بندی خارجی سیلندرهای شیشه‌ای باید با اطلاعات زیر نشانه گذاری شود:

الف- اندازه سیلندر شیشه‌ای:

ب- تعداد سیلندرهای موجود در بسته بندی؛

پ- شناسه گذاری سیلندرها؛

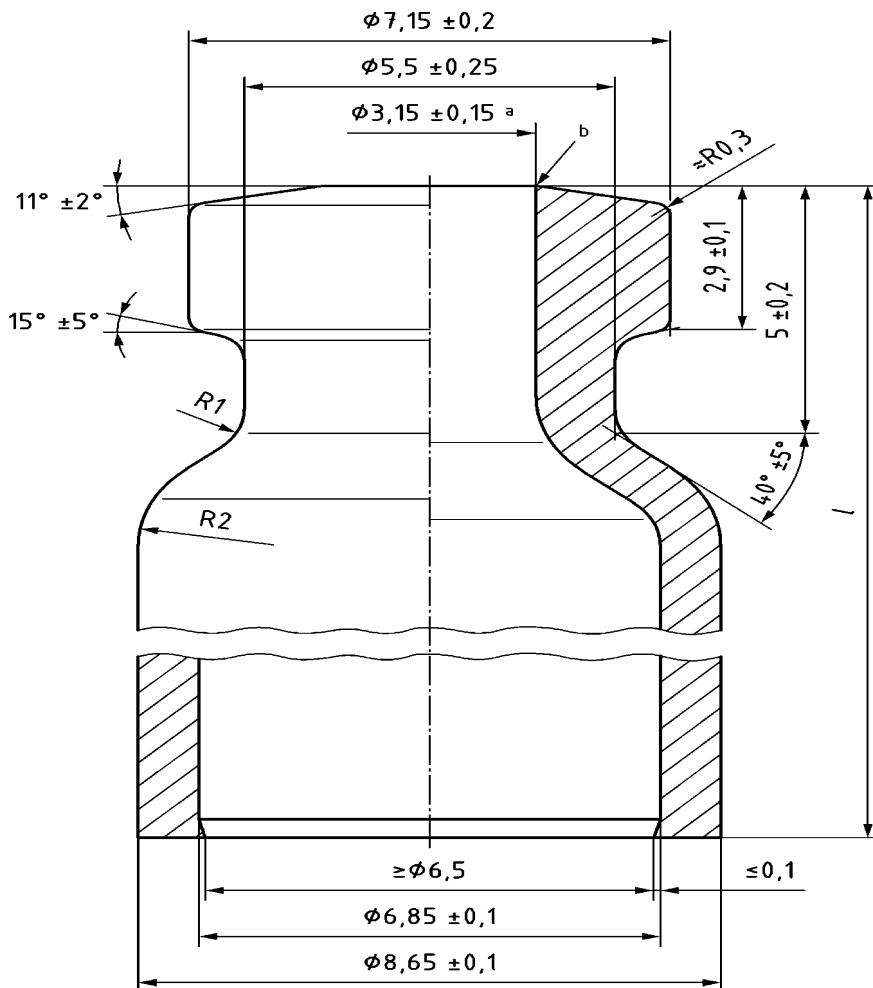
ت- نام یا نماد تولیدکننده؛

ث- شماره بهر(فقط اگر استوانه چاپ شده) یا تاریخ تولید.

سایر نشانه گذاری‌ها بر روی بسته بندی خارجی منوط به توافق بین تولیدکننده و مشتری می‌باشد.

1- Ripples
2- Undulations

ابعاد بر حسب میلی متر



راهنمای:

۱ طول سیلندر شیشه‌ای به صورت زیر می‌باشد:

۱) برای سیلندرهای شیشه‌ای $1,8 \text{ mm}$ یا $1,7 \text{ mm}$ ۲) برای سیلندرهای شیشه‌ای $2,2 \text{ mm}$ ۳) ابعاد $(3,15 \pm 0,15) \text{ mm}$ به عمق بیش از $0,2 \text{ mm}$ (۵)، اما به بند ۳-۱ نیز مراجعه شود.

ب) کمی گرد شده.

c) شناسه گذاری حجم پرشده و/یا حجم قابل برداشت.

یادآوری - هرگونه انحراف، منوط به توافق بین تولیدکننده شیشه و مشتری می‌باشد.

شکل ۱- نمونه ای از سیلندر شیشه‌ای برای کارتریچ‌های بی‌حسی مخصوصی دندانپیزشکی

کتابنامه

[1] ISO 11499, *Dentistry — Single-use cartridges for local anaesthetics*