



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

INSO

19109

1st. Edition

2015

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۹۱۰۹

چاپ اول

۱۳۹۳

تجهیزات کوهنوردی - مهارهای اصطکاکی -  
الزمات ایمنی و روش‌های آزمون

**Mountaineering equipment- Frictional anchors - Safety requirements and test methods**

**ICS: 97.220.40**

## بهنام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و موسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که موسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول تضمین کیفیت فرآورده‌ها و ملاحظات زیستمحیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای فرآورده‌های تولیدی داخل کشور و/ یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای فرآورده‌های کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. هم‌چنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و موسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سامانه‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیستمحیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان‌ها و موسسات را بر اساس ضوابط نظام تایید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احرار شرایط لازم، گواهینامه تایید صلاحیت به آن‌ها اعطای و بر عملکرد آن‌ها ناظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاه، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گران‌بها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

### «تجهیزات کوهنوردی - مهارهای اصطکاکی - الزامات ایمنی و روش‌های آزمون»

#### سمت و / یا نمایندگی

کارشناس مسئول گروه پژوهشی مهندسی  
پزشکی پژوهشگاه استاندارد

#### رییس:

طیب زاده، سید مجتبی  
(کارشناسی ارشد مهندسی پزشکی)

اداره استاندارد شهرستان بروجرد

#### دبیر:

شرفی، عنایت اله  
(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

#### اعضا: (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

اداره کل استاندارد استان لرستان

امیری دهنو، مجید  
(کارشناسی شیمی محض)

شرکت هاردپیج

بهزادی، سحر  
(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

اداره کل استاندارد استان اصفهان

دولتشاهی، رضا  
(کارشناسی ارشد شیمی)

تربیت بدنی استان کرمان

روینتن، آرزو  
(کارشناسی ارشد تربیت بدنی)

هیات کوهنوردی استان کرمان - کوهنورد

عطایی، فرنگیس  
(کارشناسی ارشد مدیریت)

گروه پژوهشی مهندسی پزشکی پژوهشگاه  
استاندارد

فرجی، رحیم  
(کارشناسی ارشد شیمی)

اداره کل استاندارد استان لرستان

قبریان، مرضیه  
(کارشناسی ارشد شیمی فیزیک)

دانشگاه لرستان

کولیوند، فرشاد  
(دانشجوی دکتری مهندسی مکانیک سنگ)

شرکت زمین حفاران کاسیت

کیانی، علی  
(کارشناسی مهندسی مکانیک)

محسنی، جعفر  
(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

فدراسیون کوهنوردی جمهوری اسلامی  
ایران

میرنوری، محمود

(کارشناسی ارشد تربیت بدنی)

هیات کوهنوردی استان کرمان - کوهنورد

نادری، اکبر

(کارشناسی مهندسی صنایع)

## فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران
ج	کمیسیون فی تدوین استاندارد
د	پیش‌گفتار
و	مقدمه
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۱	۳ اصطلاحات و تعاریف
۲	۴ الزامات
۳	۵ روش‌های آزمون
۶	۶ نشانه‌گذاری
۸	۷ اطلاعات فراهم شده توسط تولیدکننده
۱۰	پیوست الف (اطلاعاتی) حفاظت ایجاد شده توسط مهارهای اصطکاکی
۱۲	پیوست ب (اطلاعاتی) استانداردهای تجهیزات کوهنوردی
۱۳	پیوست پ (اطلاعاتی) کتاب‌نامه

## پیش‌گفتار

استاندارد "تجهیزات کوهنوردی- مهارهای اصطکاکی - الزامات ایمنی و روش‌های آزمون" که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط سازمان ملی استاندارد ایران تهیه و تدوین شده و در پانصد و چهارمین اجلاس کمیته ملی استاندارد مهندسی پزشکی مورخ ۱۳۹۳/۱۲/۲۳ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن‌ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارایه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

BS EN 12276: 2013, Mountaineering equipment- Frictional anchors- Safety requirements and test methods

# تجهیزات کوهنوردی - مهارهای اصطکاکی<sup>۱</sup> - الزامات ایمنی و روش‌های آزمون

## ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین الزامات ایمنی و روش‌های آزمون مهارهای اصطکاکی مورد استفاده برای کوهنوردی از جمله صعود از کوه است.

## ۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزیی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۵۷، نمادهای ترسیمی مورد استفاده بر روی تجهیزات
- 2-2 EN 565, Mountaineering equipment - Tape - Safety requirements and test methods
- 2-3 EN ISO 139, Textiles - Standard atmospheres for conditioning and testing (ISO 139)

## ۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌روند.

### ۱-۳

#### مهار اصطکاکی

وسیله‌ایی با قابلیت خودانبساطی<sup>۲</sup> است، که می‌تواند در شیار دارای کناره‌های موازی در سنگ قرار داده شود، و در نتیجه به دلیل اصطکاک بین وسیله و سنگ، می‌تواند بار را تحمل کند. یادآوری ۱- برای درک محافظت فراهم شده توسط مهارهای اصطکاکی، به پیوست الف مراجعه شود.

### ۲-۳

#### تمهید اتصال<sup>۳</sup>

قسمتی از مهار اصطکاکی است که امکان اتصال به اتصال دهنده را فراهم می‌کند.

1 - Frictional anchors

2 - Self-expansion

3 - Means of attachment

۳-۳

### نیروی نگهدارنده<sup>۱</sup>

نیروی لازم که باعث شکستن یا کشیده شدن مهار اصطکاکی یا تمهید اتصال آن از درون دستگاه آزمون می-شود، و در آزمون استقامت مطابق با زیربند ۵-۴-۲-۲ تعیین می‌شود.

۴-۳

### استقامت غیرفعال<sup>۲</sup>

نیروی لازم که باعث شکستن یا کشیده شدن مهار اصطکاکی یا تمهید اتصال آن از درون دستگاه آزمون می-شود و در آزمون استقامت مطابق با زیربند ۵-۴-۳-۲ تعیین می‌شود.

۵-۳

### گستره عملکرد<sup>۳</sup>

گسترهای از عرض‌ها که تولیدکننده ضمانت می‌کند که مقدار نیروی نگهدارنده توسط مهار اصطکاکی، دست کم حداقل برابر با مقدار نیروی نگهدارنده نشانه‌گذاری شده بر روی مهار اصطکاکی است.

## ۴ الزامات

### ۱-۴ طراحی

۱-۱-۴ مهارهای اصطکاکی برای اتصال به یک اتصال دهنده، باید به یک تمهید اتصال مجهز باشند. اگر تمهید اتصال از نوع بافته شده<sup>۴</sup> است، پس بافت باید در رنگ یا ظاهر سطحی، از زمینه خود متمایز باشد. اگر تمهید اتصال یک نوار<sup>۵</sup> است، باید با الزامات پایداری استاندارد EN 565 مطابقت داشته باشد. ۲-۱-۴ تمهید اتصال باید برای جا دادن یک پین با قطر ۱۵mm، به اندازه کافی بزرگ باشد. ۳-۱-۴ همه لبه‌های مهارهای اصطکاکی و تمهید اتصال که ممکن است با انگشت یا اجزای ترکیبی در تماس باشد، باید عاری از پلیسه<sup>۶</sup> باشند.

### ۲-۴ استقامت

#### ۱-۲-۴ نیروی نگهدارنده

هنگام آزمون مطابق با زیربند ۵-۴-۲-۲، نیروی نگهدارنده باید حداقل یک نشانه روی مهار اصطکاکی داشته باشد و مقدار این نیرو نباید کمتر از ۵kN باشد.

1 - Holding force

2 - Passive strength

3 - Operational range

4 - Textile means of attachment

5 - Tape

6 - Burrs

## ۲-۲-۴ استقامت غیرفعال (در صورت اظهار)

هنگام آزمون مطابق با زیربند ۳-۲-۴-۵، نیروی نگهدارنده باید حداقل یک نشانه روی مهار اصطکاکی داشته باشد و مقدار این نیرو نباید کمتر از  $5\text{kN}$  باشد.

## ۵ روش‌های آزمون

### ۱-۵ آزمونهای آزمون

حداقل دو مهار اصطکاکی برای آزمون باید فراهم شود؛ اگر استقامت غیرفعال اظهار شود حداقل سه مهار اصطکاکی باید فراهم گردد. اگر یک مهار اصطکاکی با اندازه‌های مختلف وجود دارد، از همه اندازه‌ها باید آزمون شوند.

## ۲-۵ دستگاه آزمون استقامت

### ۱-۲-۵ چیدمان<sup>۱</sup>

دستگاه آزمون شامل دو فک نگهدارنده فولادی صلب موازی برای قسمت‌های قابل تنظیم مهار اصطکاکی و یک میله بارگذاری با قطر  $(10 \pm 1)\text{ mm}$  برای تمهید اتصال می‌باشد؛ به شکل ۲ مراجعه شود. برای جلوگیری از لغزش مهار اصطکاکی ناشی از بار آزمون، باید اصطکاک استاتیکی بین فک‌های تکیه‌گاهی و مهار اصطکاکی، به اندازه کافی بزرگ باشد، ولی زبری سطح ( $R_{\max}$ ) باید حداقل  $500\text{ }\mu\text{m}$  باشد. سطح میله فولادی انحراف میانگین حسابی نمایه<sup>۲</sup> معادل  $R_a = 0.8\text{ }\mu\text{m}$  و حداقل زبری سطحی  $R_a = 6.3\text{ }\mu\text{m}$  باید داشته باشد. هنگامی که تمهید اتصال از مواد غیر از مواد بافتی شده است، برای میله بارگذاری هیچ‌گونه الزامی برای زبری سطح وجود ندارند.

### ۲-۲-۵ تنظیم<sup>۳</sup>

فاصله ( $s$ ) بین فک‌های نگهدارنده، باید مطابق با معادله‌های (۱) و (۲) باشد.

$$s_1 = b_{\min} + [(b_{\max} - b_{\min})/4] \quad (1)$$

$$s_2 = b_{\min} + [(b_{\max} - b_{\min})^{3/4}] \quad (2)$$

که در آن:

$b_{\min}$  حداقل عرض قابل تنظیم است، به شکل ۱ مراجعه شود؛

$b_{\max}$  حداقل عرض قابل تنظیم است، به شکل ۱ مراجعه شود.

اگر گستره بین  $b_{\min}$  و  $b_{\max}$  کمتر از  $5\text{mm}$  باشد، مطابق با معادله (۳)، فقط یک وضعیت باید تنظیم شود:

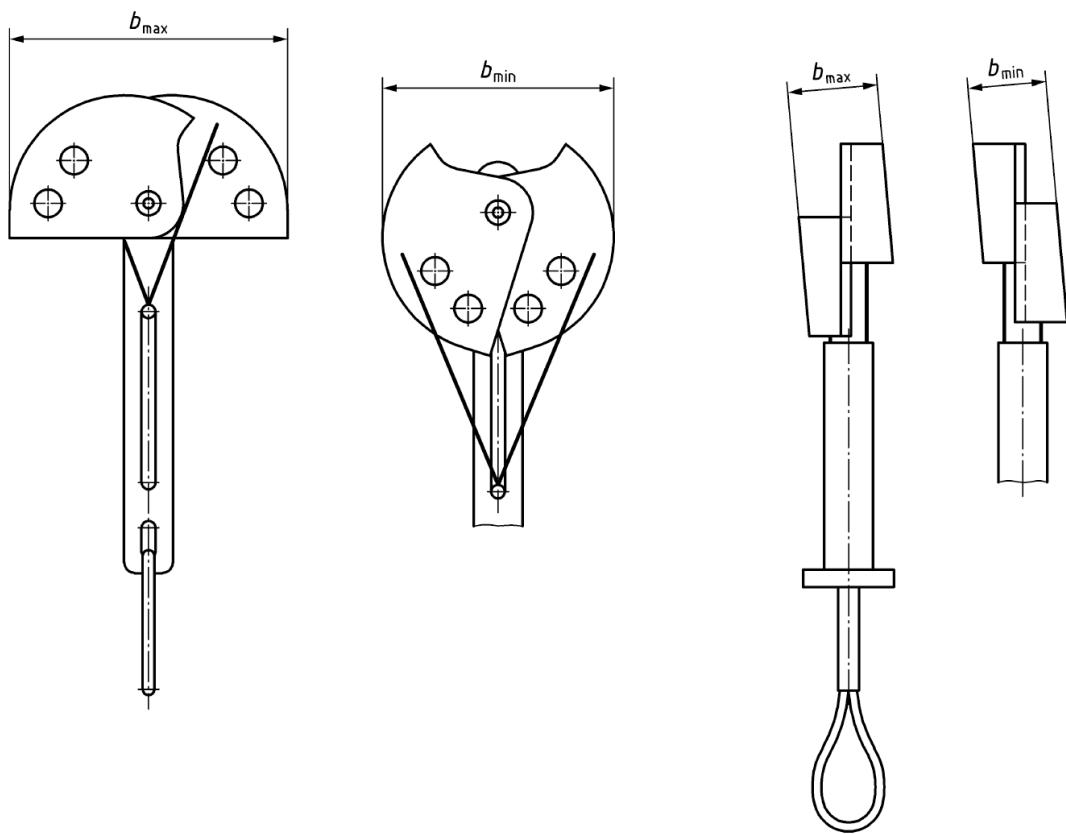
$$s_3 = b_{\min} + [(b_{\max} - b_{\min})/2] \quad (3)$$

وضعیت ۳، همچنین برای آزمون استقامت غیرفعال برای همه مهارهای اصطکاکی، در صورت اظهار، استفاده می‌شود.

1 - Layout

2 - Arithmetical mean deviation of the profile

3 - Adjustment



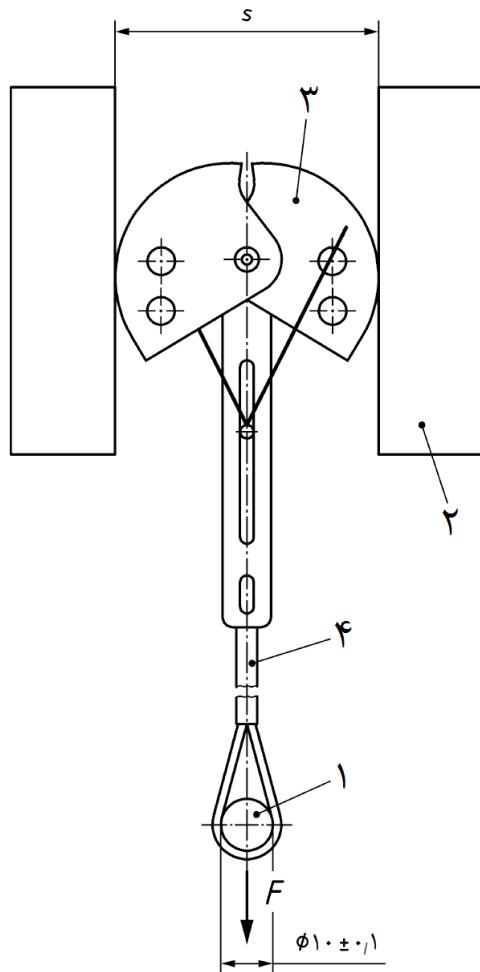
راهنمای:

$b_{\min}$  حداقل عرض قابل تنظیم

$b_{\max}$  حداکثر عرض قابل تنظیم

شکل ۱- نمونه‌ای از مهارهای اصطکاکی

ابعاد بر حسب میلی‌متر



راهنمای:

- ۱ میله بارگذاری
- ۲ فکهای نگهدارنده (فکهای تکیه‌گاهی)
- ۳ مهار اصطکاکی
- ۴ تمهید اتصال
- s فاصله بین فکهای نگهدارنده (فکهای تکیه‌گاهی)
- F نیروی اعمالی

شکل ۲ - چیدمان و تنظیم دستگاه آزمون نیروی بازدارنده

### ۳-۵ آماده‌سازی و شرایط انجام آزمون

برای آزمون استقامت مطابق با زیربند ۴-۵، مهارهای اصطکاکی دارای تمهید اتصال بافته شده را در شرایط مطابق با استاندارد ISO 139 آماده کنید؛ آزمون استقامت را در دمای  $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$  انجام دهید.

برای مهارهای اصطکاکی دارای تمهید اتصال بافته شده، ظرف پنج دقیقه از زمان برداشتن آن‌ها از شرایط محیطی، آزمون استقامت را شروع کنید.

## ۴-۵ روش انجام آزمون

### ۱-۴-۵ طراحی

۱-۴-۵ با بازرسی چشمی، مطابقت با الزامات زیربند ۱-۱-۴ را بررسی کنید.

۲-۱-۴-۵ قطعه چشمی شکل تمهید اتصال بارگذاری نشده را مطابق با زیربند ۴-۱-۲، با استفاده از یک پین به قطر  $(1\pm 0.1)$  mm، آزمون کنید.

۳-۱-۴-۵ با بازرسی چشمی و کنترل کارکرد، مطابقت با الزامات زیربند ۴-۳-۱ را بررسی کنید.

### ۲-۴-۵ استقامت

#### ۱-۲-۴-۵ نرخ بارگذاری

- اگر مهار اصطکاکی اجزای بافته شده نداشته باشد: از  $50$  mm/min تا  $20$  mm/min

- اگر مهار اصطکاکی یک جز بافته شده داشته باشد که در طی آزمون در معرض تنش است: از  $50$  mm/min تا  $200$  mm/min

#### ۲-۲-۴-۵ نیروی نگهدارنده

۱-۲-۴-۵ در هر یک از وضعیت‌های ۱ و ۲، حداقل یک آزمونه را تحت بارگذاری قرار دهید، یا اگر دامنه بین  $b_{min}$  و  $b_{max}$  mm است، فقط یک آزمونه را در وضعیت ۳ تحت بارگذاری قرار دهید.  
به شکل ۲ مراجعه شود.

۲-۲-۴-۵ تا زمانی که مهار اصطکاکی یا تمهید اتصال آن دچار شکست شود یا تا زمانی که مهار اصطکاکی از دستگاه آزمون کشیده شود، بار را بر روی تمهید اتصال اعمال کنید.

#### ۳-۲-۴-۵ استقامت غیرفعال (در صورت اظهار)

۱-۳-۲-۴-۵ یک آزمونه را در وضعیت ۳، به صورت کاملاً گسترده شده و در وسط بین فک‌های دستگاه آزمون قرار دهید. به شکل ۳ مراجعه شود.

۲-۳-۲-۴-۵ تا زمانی که مهار اصطکاکی یا تمهید اتصال دچار شکست شود یا تا زمانی که مهار اصطکاکی از دستگاه آزمون کشیده شود، بار را بر روی تمهید اتصال اعمال کنید.

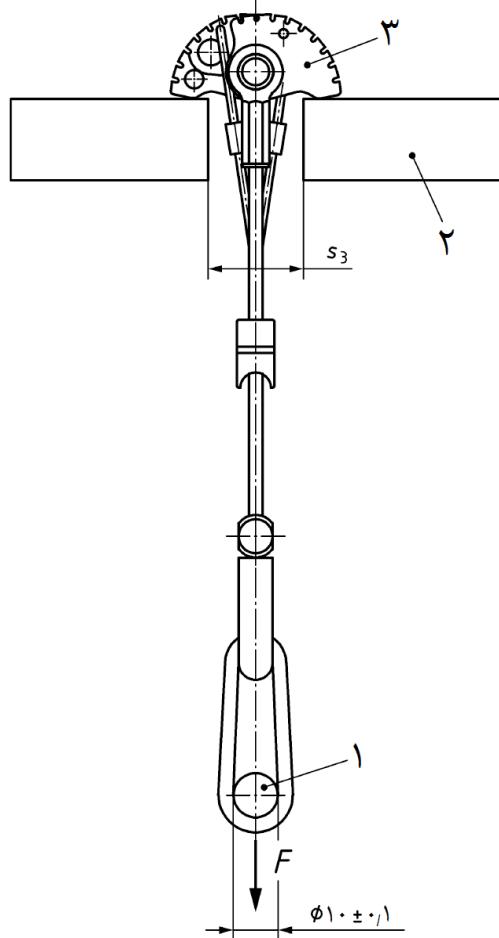
## ۶ نشانه‌گذاری

حداقل اطلاعات زیر باید به‌طور واضح، پاک‌شدنی و بادوام بر روی مهارهای اصطکاکی نشانه‌گذاری شوند:

الف- نام تولیدکننده یا نماینده مجاز [۲]؛

ب- حداقل نیروی نگهدارنده بر حسب kN، که تولیدکننده در گستره عملکرد وسیله، به صورت توضیح داده شده در زیربند ۵-۷، ضمانت می‌کند. همچنین در صورت اظهار استقامت غیرفعال، استقامت غیرفعال بر حسب kN، که تولیدکننده ضمانت می‌کند. مقادیر استقامت باید به صورت عدد کامل بر حسب kN بیان شوند. در صورت اظهار استقامت غیرفعال، برای نیروی نگهدارنده و استقامت غیرفعال باید دیاگرام تصویری<sup>۱</sup> استفاده شود (به شکل‌های ۴ و ۵ مراجعه شود)؛

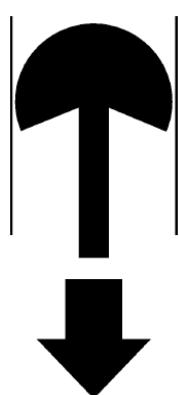
ابعاد بر حسب میلی متر



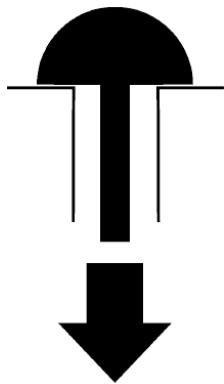
راهنمای:

- ۱ میله بارگذاری
- ۲ فکهای نگهدارنده (فکهای تکیه‌گاهی)
- ۳ مهار اصطکاکی
- $s_3$  فاصله بین فکهای نگهدارنده (فکهای تکیه‌گاهی)
- $F$  نیروی اعمالی

شکل ۳- چیدمان و تنظیم دستگاه آزمون استقامت غیرفعال



شکل ۴- دیاگرام تصویری نیروی نگهدارنده



شکل ۵- دیاگرام تصویری استقامت غیرفعال

پ- نماد گرافیکی، که به استفاده کننده توصیه می‌کند تا اطلاعات داده شده توسط تولیدکننده را بخواند. (به شکل ۶ مراجعه شود)؛



شکل ۶- نماد گرافیکی (مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۵۷، نماد شماره ۱۶۴۱)

ت- سال ساخت، در صورتی که محصول شامل اجزای غیرفلزی باشد که بار را تحمل می‌کنند.

## ۷ اطلاعات فراهم شده توسط تولیدکننده

اطلاعات فراهم شده توسط تولیدکننده باید حداقل شامل موارد زیر باشد:

الف- نام و نشانی تولیدکننده یا نمایندگی مجاز [۲]؛

ب- ارجاع به این استاندارد ملی ایران؛

پ- مدل (در صورتی که بیش از یک مدل موجود باشد)؛

ت- اندازه (در صورتی که بیش از یک اندازه موجود باشد)، و گستره عرضها بر حسب  $b_{\min}$  و  $b_{\max}$  mm همان‌گونه که در شکل ۲ تعریف شده است)؛

ث- توضیح گستره عملکرد؛

ج- معنی هرگونه نشانه‌گذاری روی محصول؛

چ- حداقل نیروی نگهدارنده بر حسب  $kN$ ، که تولیدکننده در گستره عملکرد وسیله، همان‌گونه که در زیربند ۵-۷ توضیح داده شده است، آن را ضمانت می‌کند. همچنین در صورت اظهار استقامت غیرفعال، استقامت

غیر فعال بر حسب  $kN$  که تولیدکننده آن را ضمانت می‌کند. مقادیر نشانه‌گذاری شده استقامت باید به صورت عدد کامل بر حسب  $kN$  بیان شوند؛

ح- استفاده از محصول و حفاظتی که می‌تواند فراهم کند (به پیوست الف مراجعه شود)؛

- خ- چگونگی انتخاب سایر اجزا برای استفاده در مجموعه محصول؛
- د- چگونگی نگهداری و خدمات محصول؛
- ذ- طول عمر محصول و چگونگی ارزیابی آن و عواملی که بر طول عمر تاثیر می‌گذارند؛
- ر- اثرات عامل‌های شیمیایی و دما بر روی محصول؛
- ز- تاثیر شرایط رطوبتی و یخزدگی؛
- ژ- خطر لبه‌های تیز؛
- س- تاثیر انبارش و کهنه‌گی بر محصول.

## پیوست الف

### (اطلاعاتی)

#### حفظ ایجاد شده توسط مهارهای اصطکاکی

### الف-۱

حفظ ایجاد شده مهارهای اصطکاکی، حتی در زمان استفاده صحیح، به نیروی نگهدارنده و جایی که از آن استفاده می‌شود بستگی دارد. (به جدول الف ۱ مراجعه شود).

نیروی نگهدارنده، به نوع سنگ و شرایط سطحی آن و نیز جهت بارگذاری روی مهار اصطکاکی در صورت سقوط بستگی دارد.

همچنین ممکن است وجود رطوبت، یخ، گل یا ماسه روی سنگ، بر نیروی نگهدارنده تاثیرگذار باشند. رفتار مهار اصطکاکی روی سنگ، هنگامی که تحت بارگذاری دینامیکی قرار می‌گیرد، به طور کامل قابل پیش‌بینی نیست. همیشه حداقل دو نقطه لنگر اتکایی مستقل می‌باشد استفاده شود، که هر کدام باید قابلیت فراهم کردن حفاظت کافی را داشته باشند.

استفاده‌کننده این استاندارد مجاز است که برای استفاده از اطلاعاتی که توسط تولیدکننده عرضه شده است، از جدول زیر رونوشت تهیه کند.

جدول الف-۱- حفاظت ایجاد شده توسط مهارهای اصطکاکی

نیروی نگهدارنده	در یک وضعیت	به عنوان حمایت <sup>۱</sup> جاری
$S \geq 20 \text{ kN}$	اگر به درستی از آن استفاده شود، به اندازه کافی برای تحمل بالاترین نیروی قابل تصور ایجاد شده در اثر یک سقوط، قوی است.	اگر به درستی از آن استفاده شود، به اندازه کافی، برای تحمل بالاترین نیروی قابل تصور ایجاد شده در اثر یک سقوط، قوی است که یک حمایت دینامیکی ایجاد خواهد کرد که در استفاده موثر خواهد بود.
$20 > S \geq 12 \text{ kN}$	اگر به درستی از آن استفاده شود، به اندازه کافی برای تحمل بالاترین نیروی قابل تصور ایجاد شده در اثر یک سقوط قوی است.	اگر به درستی از آن استفاده شود، به اندازه کافی، برای تحمل بالاترین نیروی قابل تصور ایجاد شده در اثر یک سقوط، قوی است که یک حمایت دینامیکی ایجاد خواهد کرد که در استفاده موثر خواهد بود. نمی‌توان برای تحمل بالاترین نیرویی که در اثر یک سقوط ایجاد می‌شود به آن اعتماد کرد.
$12 > S \geq 7 \text{ kN}$	توصیه نمی‌شود که از خود آن استفاده شود، زیرا تحمل بالاترین نیروی قابل تصور را ندارد. ممکن است در جایی که نیروی سقوط بین اجزا به تقسیم می‌شود، به عنوان یک جزء سیستم حمایت استفاده شود.	اگر به درستی از آن استفاده شود، به اندازه کافی، برای تحمل نیروی ایجاد شده در اثر یک سقوط، قوی است که یک حمایت دینامیکی ایجاد خواهد کرد که در استفاده موثر خواهد بود. نمی‌توان برای تحمل بالاترین نیرویی که در اثر یک سقوط ایجاد می‌شود به آن اعتماد کرد.

۱- حمایت از سنگنورد متصل به طناب در مقابل سقوط، به کمک عبور طناب از درون یا اطراف هر نوع ابزار حمایت‌کننده اصطکاکی (Belay).

### جدول الف-1- ادامه

<p>حتی اگر از آن به درستی و با یک حمایت دینامیکی در حال کار از آن استفاده شود، برای تحمل نیروی ایجاد شده در اثر یک سقوط، نمی‌توان به آن اعتماد کرد. هرجا که ممکن است، بهتر است آن را با یک یا چند وسیله با مقاومت مشابه حمایت کرد، در وضعیتی که بار به اشتراک گذاشته می‌شود.</p>	<p><math>S &lt; 7 \text{ kN}</math></p>
<p>رفتار مهار اصطکاکی در سنگ، هنگامی که بارگذاری دینامیکی است، به صورت کامل قابل پیش‌بینی نیست. حداقل دو نقطه تکیه‌گاهی مستقل استفاده شود، که هر کدام باید قابلیت ایجاد حفاظت مانند بالا را داشته باشند.</p>	<p>کلیات</p>

**پیوست ب**

**(اطلاعاتی)**

**استانداردهای تجهیزات کوهنوردی**

**جدول ب-1- فهرست استانداردهای تجهیزات کوهنوردی**

ردیف	شماره استاندارد	عنوان
۱	۱۴۱۹۵	تجهیزات کوهنوردی- الزامات ایمنی و روش‌های آزمون- تسمه (قلاب)
۲	۱۴۱۹۷	تجهیزات کوهنوردی- طناب های دینامیک کوهنوردی- الزامات و روش‌های آزمون
۳	۱۴۱۹۸	تجهیزات کوهنوردی- گیره های طناب- الزامات و روش‌های آزمون
۴	۱۹۱۰۷	تجهیزات کوهنوردی- گوشه‌ها- الزامات ایمنی و روش‌های آزمون
۵	۱۹۱۰۸	تجهیزات کوهنوردی- اتصال دهنده‌ها- الزامات ایمنی و روش‌های آزمون
۶	۱۹۱۰۹	تجهیزات کوهنوردی - مهارهای اصطکاکی- الزامات ایمنی و روش‌های آزمون
۷	۱۹۱۱۰	تجهیزات کوهنوردی- قرقه‌ها- الزامات ایمنی و روش‌های آزمون
۸	EN 564	Mountaineering equipment — Accessory cord — Safety requirements and test methods
۹	EN 566	Mountaineering equipment — Slings — Safety requirements and test methods
۱۰	EN 568	Mountaineering equipment — Ice anchors — Safety requirements and test methods
۱۱	EN 569	Mountaineering equipment — Pitons — Safety requirements and test methods
۱۲	EN 893	Mountaineering equipment — Crampons — Safety requirements and test methods
۱۳	EN 958	Mountaineering equipment — Energy absorbing systems for use in klettersteig (via ferrata) climbing — Safety requirements and test methods
۱۴	EN 959	Mountaineering equipment — Rock anchors — Safety requirements and test methods
۱۵	EN 12277	Mountaineering equipment — Harnesses — Safety requirements and test methods
۱۶	EN 12492	Mountaineering equipment — Helmets for mountaineers — Safety requirements and test methods
۱۷	EN 13089	Mountaineering equipment — Ice-tools — Safety requirements and test methods
۱۸	EN 15151-1	Mountaineering equipment — Braking devices — Part 1: Braking devices with manually assisted locking, safety requirements and test methods
۱۹	EN 15151-2	Mountaineering equipment — Braking devices — Part 2: Manual braking devices, safety requirements and test methods

پیوست پ  
(اطلاعاتی)  
کتابنامه

[۱] استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۱۰۸، تجهیزات کو亨وردی- اتصال دهنده‌ها- الزامات ایمنی و روش‌های آزمون

[2] Regulation 765/2008 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 9 July 2008 setting out the requirements for accreditation and market surveillance relating to the marketing of products and repealing Regulation (EEC) No 339/93