



INSO  
21495-6  
1st.Edition  
2017

جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran  
سازمان ملی استاندارد ایران  
Iranian National Standardization Organization

استاندارد ملی ایران  
۲۱۴۹۵-۶  
چاپ اول  
۱۳۹۶

وسایل پزشکی غیرفعال - روش‌های آزمون  
پانسمان‌های اولیه زخم -  
قسمت ۶: کنترل بو

**Non-active medical devices-**  
**Primary wound dressings**  
**Test methods –**  
**Part 6: Odour control-**

ICS: 11.120.20

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج ، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: ۰۲۶ ۳۲۸۰۶۰۳۱ - ۸

دورنگار: ۰۲۶ ۳۲۸۰۸۱۱۴

رایانمہ: standard@isiri.org.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

**Iranian National Standardization Organization (INSO)**

No.1294 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.org.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بندیک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنهامراجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته‌ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته‌ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاه، واسنجی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4-Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

### «وسایل پزشکی غیرفعال- روش‌های آزمون پانسمان‌های اولیه زخم- قسمت ۶: کنترل بو»

#### سمت و / یا نمایندگی

رئیس:

سرپرست گروه پژوهشی نساجی - پژوهشگاه استاندارد

سمانی رهبر، روح اله

(دکتری نساجی)

#### دبیر:

معاون پژوهشکده برق، مکانیک و ساختمان - پژوهشگاه استاندارد

فائقی، فرانک

(کارشناسی ارشد فیزیک پزشکی )

#### اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

هیئت‌علمی دانشگاه آزاد اسلامی یادگار امام خمینی(ره)

احمدی، رؤیا

(دکتری مهندسی پزشکی)

مدیر کنترل کیفیت - شرکت کیتوک

بیات، مریم

(کارشناسی ارشد شیمی)

عضو هیأت علمی گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد

توكلی گلپایگانی، علی

(دکتری مهندسی پزشکی)

مسئول فنی و مدیر کنترل کیفیت - شرکت تولیدی پایدار فرد

حسنی، رویا

(دکتری داروسازی)

پژوهشکده برق، مکانیک و ساختمان - پژوهشگاه استاندارد

حیدرنیای رودسری، مریم

(کارشناس مهندسی فناوری صنایع شیمیابی)

سوپراوایزر اعتبار بخشی - بیمارستان میلاد

جننتی راد، الهام

(کارشناسی ارشد مدیریت خدمات درمانی)

کارشناس کیفی نظارت بر تولید- سازمان غذا و دارو اداره کل تجهیزات  
پزشکی

جهانی کیا، مریم

(کارشناسی ارشد مهندسی پزشکی)

سمت و / یا نمایندگی

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد	جمشیدی، بابک (کارشناسی مهندسی فناوری صنایع شیمیایی)
مدیر کنترل کیفیت- شرکت باند و گاز کاوه	رمضانی، یوسف (کارشناسی ارشد بیولوژی)
کارشناس- اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد سازمان ملی استاندارد ایران	عرفانی فر، مرجان (کارشناسی فناوری اطلاعات)
کارشناس- شرکت باندهای پزشکی ایران	عسگری، حمیدرضا (کارشناسی شیمی)
سرپرست گروه پژوهشی شیمی- پژوهشگاه استاندارد	عدل نسب، لاله (دکتری شیمی)
کارشناس- شرکت ابزار درمان	عز الدین، مریم (کارشناسی ارشد شیمی)
کارشناس- شرکت جلال آرا	عظیمی، لیلا (کارشناسی پرستاری)
کارشناس مسئول- گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد	فرجی، رحیم (کارشناسی ارشد شیمی)
کارشناس- شرکت صفاتب	فروزنده، لیلا (کارشناسی میکروبیولوژی)
مدیرعامل- شرکت نانو ابزار پارس	فرهودنیا، مسعود (دکتری مهندسی برق)
مدیرکنترل کیفیت- شرکت نانو ابزار پارس	فرهودنیا، مهدی (کارشناسی مهندسی مکانیک)

سمت و / یا نمایندگی

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس اداره نظارت بر اجرای استاندارد- اداره کل استاندارد البرز

مرندی مقدم ، حمیدرضا

(کارشناسی مهندسی صنایع)

مسئول فنی - شرکت کیتوتک

مهربانی، حسنی

(کارشناسی ارشد شیمی)

کارشناس علمی - شرکت جلال آرا

میرمحمدحسینی، ساره

(کارشناسی ارشد شیمی)

عضو هیئت‌علمی - مرکز پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران

نیک آین، زیبا

(دکتری مهندسی پزشکی - بیومکانیک)

ویراستار:

کارشناس مسئول گروه پژوهشی مهندسی پزشکی - پژوهشگاه استاندارد

فرجی، رحیم

(کارشناسی ارشد شیمی)

## فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ح	پیش‌گفتار
ی	مقدمه
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ اصطلاحات و تعاریف
۱	۳ روش آزمون نفوذ بو
۲	۱-۳ اهمیت و استفاده
۲	۲-۳ تجهیزات
۲	۳-۳ روش اجرایی
۲	۱-۳-۳ آماده سازی
۳	۲-۳-۳ آماده سازی نمونه
۳	۴-۳ نتایج آزمون
۳	۵-۳ گزارش آزمون

## پیش‌گفتار

استاندارد «وسایل پزشکی غیرفعال - روش های آزمون پاسمندهای اولیه زخم- قسمت ۶: کنترل بو» که که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط سازمان ملی ایران تهیه و تدوین شده و در ششصد و هفتاد و چهارمین اجلاس کمیته ملی مهندسی پزشکی مورخ ۱۳۹۶/۰۲/۱۸ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استاندار بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

BS EN 13726-6:2003, Non-active medical devices - Test methods for primary wound dressings- Part 6: Odour control

## مقدمه

استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۴۹۵، روش های آزمون پاسman های اولیه زخم را مشخص می کند و حاوی الزامات عملکردی آنها نمی باشد و این قسمت از استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۴۹۵، روش های آزمون کنترل بو را در پاسman های اولیه زخم توصیف می کند.

روش های آزمون سایر جنبه های پاسman های اولیه زخم در قسمت های دیگر استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۴۹۵، شرح داده شده است.

**یادآوری**- این استاندارد یک قسمت از مجموعه استانداردهای ملی ایران شماره ۲۱۴۹۵، می باشد.

## وسایل پزشکی غیرفعال - روش های آزمون پانسمان های اولیه زخم - قسمت ۶: کنترل بو

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین روش آزمون ارزیابی مقاومت پانسمان های اولیه زخم در برابر نفوذ بو می باشد.

### ۲ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می رود:

۱-۲

#### پانسمان اولیه زخم

#### primary wound dressing

مواد یا ترکیبی از مواد به هر شکل، فرم یا اندازه که به طور مستقیم در تماس با زخم قرار می گیرند.  
یادآوری - پانسمان های اولیه زخم به عنوان مانع مکانیکی برای جذب یا عبور مواد مترشح می باشند تا مواد یا محیط میکروسکوپی زخم را مدیریت کنند و می توانند زخم را در مراحل اولیه و ثانویه بهبود دهند. وسایلی که به منظور فعل و انفعالات دارویی، متابولیکی یا اینمی مورد استفاده قرار می گیرند، مستثنی می باشند.

### ۳ روش آزمون نفوذ بو

#### ۱-۳ اهمیت و استفاده

این آزمون برای ارزیابی مقاومت پانسمان های اولیه زخم در برابر نفوذ بو طراحی شده است. این آزمون فقط در پانسمان هایی که ماده جاذب بو در آنها مورد نفوذ ترشحات قرار نمی گیرند، کاربرد دارد.

#### ۲-۳ تجهیزات

۱-۲-۳ دستگاه کروماتوگرافی گازی (GC)، دارای ستون های پرشده<sup>۱</sup> و عملکرد تحت شرایط زیر:  
- دمای تزریق:  $300^{\circ}\text{C}$

- دمای آون:  $250^{\circ}\text{C}$

- آشکارساز دما:  $300^{\circ}\text{C}$

- سرعت جریان  $\text{N}_2$ : ۴۰ ml/min

- آشکارساز: آشکارساز یونیزاسیون شعله.

۲-۲-۳ ستون (GC) پرشده، OV-17، ۱۰٪ (یا مشابه آن که هیچ نوع ممانعتی در نمونه گازی ایجاد نمی کند).

۳-۲-۳ ظرف نمونه از جنس فولاد زنگ نزن (درجه ۳۱۶) با قابلیت آب بندی، (با حجم مشخص) با دهانه نمونه برداری / تزریق آب بندی شده. (به شکل ۱ مراجعه شود).

۴-۲-۳ واشر مناسب (از جنس پلی تترافلور اتیلن) (PTFE).

۵-۲-۳ سرنگ گاز  $1\text{ }\mu\text{l}$ .

۶-۲-۳ آون با قابلیت تنظیم در  $105^{\circ}\text{C}$ .

۷-۲-۳ آون با قابلیت تنظیم در  $37^{\circ}\text{C}$ .

۸-۲-۳ سرنگ  $1\text{ }\mu\text{l}$ .

۹-۲-۳ ترازو، با دقت  $0.001\text{ g}$ .

### ۳-۳ روش اجرایی

#### ۱-۳-۳ آماده سازی

۱-۱-۳-۳ ظرف نمونه را به مدت تقریباً ۱ h در دمای  $105^{\circ}\text{C}$  تا از بین رفتن اثر هر نوع ذرات قرار دهید.

۲-۱-۳-۳ واشر را بین دو قسمت از ظرف قرار دهید.

۳-۱-۳-۳ کل ظرف را با نیتروژن از طریق دهانه تزریق / نمونه برداری تمیز کنید و دهانه را با یک درپوش مناسب ببندید.

۴-۱-۳-۳ از طریق درپوش  $1\text{ }\mu\text{l}$  دی اتیل آمین خالص (۷/۹۹٪) به داخل ظرف تزریق کنید و به مدت تقریباً ۲۰ min در آون با دمای  $37^{\circ}\text{C}$ ، قرار دهید.

۵-۱-۳-۳ نمونه گاز را بردارید، دقت کنید، سرنگ دوبار قبل از کشیدن پلانجر تا  $500\text{ }\mu\text{l}$  به مدت تقریباً ۱۰ s پمپاژ کند و تا  $250\text{ }\mu\text{l}$  به موقعیت اولیه برگرد. نمونه را به دستگاه GC تزریق کنید. استخراج نمونه گازی را دوباره تکرار کنید.

۳-۳-۶ میانگین مساحت های زیر سطح پیک های منحنی را به عنوان حد قابل قبول استفاده کنید.

### ۳-۳-۷ آماده سازی نمونه

۳-۳-۷-۱ ظرف نمونه را تا از بین رفتن هر نوع ذراتی به مدت تقریباً ۱h در دمای ۱۰۵ °C قرار دهید.

۳-۳-۷-۲ محلول w/v ۱/۳ دی اتیل آمین را در آب درست کنید.

۳-۳-۷-۳ (ml ۲۰,۰±۰,۵) از محلول را در پایین ترین قسمت ظرف قرار دهید.

۳-۳-۷-۴ واشر را بگذارید و اندازه مناسبی از پانسمان را در حالی که سطح تماس با زخم آن به طرف پایین قرار دارد در قسمت بالای قسمت پائینی ظرف قرار دهید.

۳-۳-۷-۵ نیمه رویی ظرف را از طریق محل نمونه برداری/ترزیق، به مدت حداقل ۵ s با نیتروژن(۲۰ kPa) پاک کنید. نیمه رویی پاک شده را با استفاده از واشر دوم آب بندی کنید. لایه پاک شده را بردارید و محل نمونه را با یک درپوش مناسب آب بندی کنید.

۳-۳-۷-۶ ابتدا  $\mu\text{l}$  ۲۵۰ نمونه گازی را بردارید، دقت کنید سرنگ دوبار قبل از کشیدن پلانجر تا  $\mu\text{l}$  ۵۰۰ در مدت تقریبی ۱۰s، پمپ کند و تا  $\mu\text{l}$  ۲۵۰ موقعیت اولیه برگردان. نمونه گازی را به دستگاه GC ترزیق کنید.

۳-۳-۷-۷ ظرف نمونه را در آون با دمای ۳۷ °C قرار دهید و بند ۳-۳-۷ را بسته به نوع نمونه در فواصل زمانی مناسب به حدکافی برای تعیین زمان رسیدن به ppm ۶ با درستی ۱۰٪، تکرار کنید. آزمون را آنقدر تکرار کنید تا مساحت پیک کنترل بیشتر شود.

### ۴-۳ نتایج

همه نتایج باید به عنوان زمان رسیدن محیط داخلی بالاترین قسمت نیمه ظرف به غلظت ppm ۶ دی اتیل آمین بیان شوند.

### ۴-۳-۵ گزارش آزمون

گزارش آزمون باید حداقل شامل اطلاعات زیر باشد:

الف- نوع پانسمان، شامل شماره بهره؛

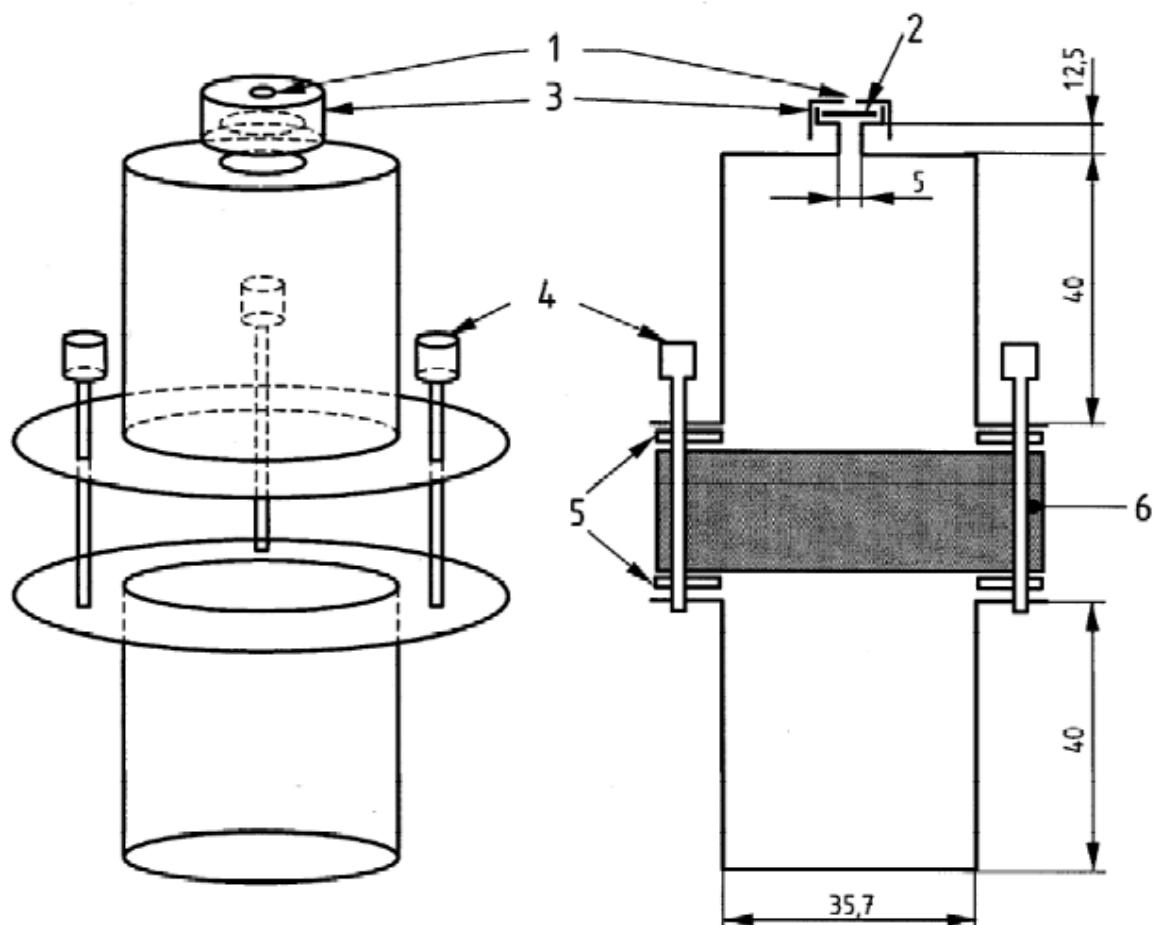
ب- هر نوع انحراف از روش آزمون؛

پ- نتایج آزمون؛

ت- تاریخ انجام آزمون؛

ث- شخص انجام دهنده آزمون.

بعاد به میلی متر



راهنمای:

- 1 محل نمونه برداری/تزریق
- 2 درپوش
- 3 گیره اهرمی
- 4 پیچ های ایمنی
- 5 واشر
- 6 نمونه

شکل ۱- ظرف آزمون از جنس فولاد زنگ نزن با قابلیت آب بندی