



جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

3843



آیین کار واحدهای تولید کننده پوشک بچه، نوار بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی

چاپ اول

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآوردهها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورای عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استانداردهای اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی

و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد. اجرای استانداردهای ملی ایران بنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینهها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها میشود.

کمیسیون آیین کار واحدهای تولید کننده پوشک بچه، نوار بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی

رئیس

غیاث الدین - منصور دکترای بهداشت دانشگاه تهران - دانشکده بهداشت

اعضاء

ادریسی - شادی	لیسانس زیست شناسی	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
اطلسی - شهلا	لیسانس فیزیک	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
دانائی - محمد	مهندس نساجی	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
رمضانی - علی اکبر	متخصص فنی	نماینده واحدهای صنایع بهداشتی سلولزی
زرنشان - فرج الله	متخصص فنی	نماینده واحدهای صنایع بهداشتی سلولزی
زند وکیلی - فاطمه	لیسانس تغذیه	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
صدیق زاده - اصغر	دکترای فیزیک هسته‌ای	سازمان انرژی اتمی ایران
گلبابایی - فریده	دکترای بهداشت حرفه‌ای	دانشگاه تهران - دانشکده بهداشت
ملکی - سیف الله	فوق لیسانس مدیریت بازرگانی	نماینده واحدهای صنایع بهداشتی سلولزی

فهرست مطالب

آئین کار و واحدهای تولید کننده پوشک بچه، نوار بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی

مقدمه

هدف

دامنه کاربرد

کارکنان

وظایف و مسئولیتها

آموزش

بهداشت کارکنان

ماشینآلات و تجهیزات

بناها

پیوست

بسمه تعالی

پیشگفتار

آئین کار و واحدهای تولید کننده پوشک بچه، نوار بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی که بوسیله کمیسیون فنی مربوطه تهیه و تدوین شده و در دومین اجلاس کمیته ملی استاندارد میکروبیولوژی مورخ 75/2/22 مورد تأیید قرار گرفته، اینک به استناد بند 1 ماده 3 قانون اصلاحی قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه 1371 بعنوان آئین کار رسمی ایران منتشر میگردد.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم، آئین کارهای ایران در مواقع لزوم مورد تجدید نظر قرار خواهند گرفت و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این آئین کارها برسد در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد.

بنابراین برای مراجعه به آئین کارهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدید نظر آنها استفاده نمود.

در تهیه و تدوین این آئین کار سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه حتی‌المقدور بین این آئین کار و آئین کار کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود .

لذا با بررسی امکانات و مهارت‌های موجود و اجرای آزمایش‌های لازم این آئین کار با استفاده از منابع زیر تهیه گردیده است :

1- The Rules Governing Medicinal products in the European community, (Volume)

Guide to good manufacturing practice for medicinal products. (1993)

2 - Guide to good manufacturing practice for sterile medical devices and surgical products. (1981)

آئین کار واحدهای تولید کننده پوشک بچه , نوار بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی

مقدمه

عملیات ضد عفونی سترونی بر روی پوشک بچه , نوار بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی انجام نمیشود لذا لازم است محیط کار واحدهای تولیدی فوق از شرایط فنی و بهداشتی ویژه‌ای برخوردار باشد تا بتوان در آن فرآورده‌های سالم تولید و به بازار مصرف عرضه نمود .

این امر از نظر سلامت مصرف کننده و مصالح تولید کننده حائز اهمیت است زیرا چنانچه فرآورده در شرایط نامناسب تولید گردد امکان دارد باعث ایجاد بیماری و حساسیتهای پوستی در مصرف کننده شود.

1 - هدف

هدف از تدوین این آئین کار ارائه ضوابطی است که رعایت آن در تولید پوشکهای بچه نوارهای بهداشتی و انواع کاغذهای بهداشتی موجب تولید فرآورده سالم میشود و راهنمایی نیز برای واحدهای تولید کننده خواهد بود.

2 - دامنه کاربرد

این آئین کار شامل کلیه واحدهای تولید کننده پدهای بهداشتی (پوشکها , نوارهای بهداشتی و کهنه‌های زیر) و انواع کاغذهای بهداشتی میباشد.

3 - کارکنان

حفظ یک سیستم رضایت بخش تضمین کیفیت و تولید صحیح به عهده کارکنان است .
برای این منظور باید افراد واجد شرایط که بتوانند تمامی اهداف و مسئولیتهای تولید و
کیفیت را به عهده بگیرند وجود داشته باشند . افراد باید مسئولیتهای فردی خود را کاملاً
بشناسند و این مسئولیتها باید به صورت مستند باشد . تمامی کارکنان باید از اصول
روشهای صحیح تولید که موثر بر کار آنان است آگاه باشند و آموزشهای لازم و نیز
دستورات بهداشتی مناسب با نیازهای کاری به آنها داده شده باشد .

3 - 2 - کلیات

3 - 2 - 1 - واحد تولیدی باید افراد با دانش و تجربه عملی لازم در اختیار داشته باشد
و مسئولیتهای هر فرد نباید آنقدر گسترده باشد که باعث کاهش کیفیت محصول گردد.
3 - 2 - 2 - واحد تولیدی باید دارای نمودار سازمانی باشد. مسئولیتهای و اختیارات
ویژه افراد باید در شرح وظایف آنان آمده باشد بطوریکه برای انجام وظایف خود
محدودیتی نداشته باشند. در کار فرد یا افرادی که مسئولیت اجرای روشهای صحیح
تولید را برعهده دارند هیچگونه تداخلی نباید وجود داشته باشد.

3 - 3 - کارکنان کلیدی

کارکنان کلیدی شامل مسئول فنی بهداشتی (مسئولیت کنترل کیفی را نیز به عهده دارد
) و مدیر تولید است این پستها باید توسط افراد تمام وقت اشغال شوند. مدیر تولید و
مسئول فنی بهداشتی باید دو فرد متفاوت باشند.

4 - وظایف و مسئولیتهای

4 - 1 - وظایف و مسئولیتهای مدیر تولید بشرح زیر است :

4 - 1 - 1 - نظارت و اطمینان از تولید محصولات طبق دستور العمل مناسب به منظور
دست یابی به کیفیت مورد نظر

4 - 1 - 2 - صدور دستور العمل های لازم برای عملیات تولید و نظارت بر اجرای دقیق
آنها .

4 - 1 - 3 - تأیید ارزشیابی گزارشات تولید و ارسال آنها به بخش کنترل کیفیت

4 - 1 - 4 - نظارت و کنترل برنامه نگهداری تجهیزات و ماشینآلات .

4 - 1 - 5 - اطمینان از اجرا و انجام امور زمانبندی شده .

4 - 2 - وظایف و مسئولیتهای مسئول فنی بهداشتی بشرح زیر است :

4 - 2 - 1 - تأیید یا رد مواد اولیه , مواد نیمه ساخته , مواد بستهبندی و محصولات
نهایی .

4 - 2 - 2 - ارزیابی گزارشات هر سری ساخت

4 - 2 - 3 - اطمینان از انجام تمامی آزمایشات ضروری

4-2-4 - تأیید ویژگیهای دستور العمل های نمونه برداری ، روشهای آزمون و سایر مراحل کنترل کیفیت

4-2-5 - نظارت و تأیید آزمونهای انجام شده .

4-2-6 - نظارت و کنترل نگهداری و تعمیر لوازم و تجهیزات آزمایشگاهی .

4-2-7 - اطمینان از اجرا و انجام امور زمانبندی شده

4-3-3 - مسئولیتهای مشترک مسئول فنی بهداشتی و مدیر تولید

مدیر تولید و مسئول فنی بهداشتی عموماً در مورد مسائل مربوط به کیفیت محصولات ، مسئولیتهای مشترکی دارند این مسئولیتهای شامل موارد زیر میباشد :

4-3-1 - نظارت و کنترل محیط تولید .

4-3-2 - تأمین بهداشت کارخانه .

4-3-3 - اطمینان از انجام آموزشهای لازم در بدو استخدام و در طول خدمت با

توجه به نیازهای کاری کارکنان .

4-3-4 - حفظ و ضبط گزارشات تا یکسال .

4-3-5 - نظارت بر اجرای روشهای صحیح تولید .

4-3-6 - بازرسی و نمونه برداری به منظور نظارت بر عواملی که در کیفیت

محصول مؤثرند .

5 - آموزش

5-1-1 - تولید کننده باید برای کلیه کارکنانی که وظایف آنها ایجاب میکند که به محیط

تولید و آزمایشگاههای کنترل رفت و آمد داشته باشند و افرادی که فعالیت آنان بر روی کیفیت محصول اثر میگذارد دورههای آموزشی برگزار نماید .

5-2-2 - علاوه بر آموزشهای اصولی تئوری و عملی روش صحیح تولید ، کارکنان

جدید باید متناسب با وظایف محوله ، آموزش ببینند . راهنمائیهای لازم نیز باید به آنان

داده شود . تنظیم برنامه آموزشی و ارزیابی افراد میبایستی توسط مدیر تولید و با

همکاری مسئول فنی تأیید شود . سوابق آموزشی نیز باید در پرونده شخصی ضبط

گردد .

6 - بهداشت کارکنان

6-1-1 - برنامههای بهداشت فردی و همگانی باید برقرار و با نیازهای مختلف داخل

کارخانه تطبیق داده شوند . این برنامهها باید روشهای تامین سلامت افراد ، فعالیتهای

بهداشتی و پوشش کارکنان را شامل شود و باید دقیقاً توسط تمام کارکنانی که به محیط

تولید و یا کنترل رفت و آمد دارند درک و اجرا گردد . برنامههای بهداشتی باید توسط

مدیر تولید و مسئول فنی بهداشتی ارتقاء یابند .

6-2- تمامی کارکنان در بدو استخدام باید مورد معاینه پزشکی قرار گیرند. تولید کننده موظف است از دستور العمل های تضمین کننده شرایط بهداشتی که به نحوی با کیفیت محصول ارتباط دارند مطلع گردد. بعد از انجام اولین معاینات پزشکی، آزمایشات بهداشتی دوره‌ای و یا اختصاصی برای سلامت کار و کارکنان انجام گیرد.

6-3- بکارگیری فردی که دچار بیماری مسری است و یا جراحت باز و سوختگی که کاملاً التیام نیافته در سطح خارجی بدن خود دارد در واحد تولیدی محصول بهداشتی مجاز نمیباشد.

6-4- پوشش¹ مناسب با رعایت بهداشت جهت کارکنان تولید الزامی است.

6-5- خوردن، آشامیدن، جویدن و سیگار کشیدن و یا نگهداری غذا، آشامیدنی، دخانیات یا داروهای شخصی در محلهای تولید و انبار ممنوع میباشد. بطور کلی هر عمل غیربهداشتی در محدوده تولید و یا هر قسمت دیگری که روی محصول اثر مضر بگذارد باید ممنوع شود.

6-6- استفاده از دستکش در انتهای خط تولید جهت بستهبندی محصول الزامی است.

6-7- کارکنان تولید موظف هستند که قبل از شروع کار و پس از هر استراحت و ورود مجدد به محل تولید از مواد مخصوص شستشو ضد عفونی دست استفاده کنند.

7- ماشینآلات و تجهیزات

7-1- اصول

محل بنا، ماشینآلات و تجهیزات باید متناسب با فرآیند کار و نگهداری، انتخاب، طراحی، ساخته و نصب شود. محل استقرار و طراحی آنها باید با هدف به حداقل رساندن خطر و خطا بوده و بطور موثری قابل نگهداری و نظافت باشد بطوریکه از هر گونه آلودگیهای احتمالی و تراکم گردوغبار و اثرات نامساعد جانبی که ممکن است بر کیفیت تولید اثر گذارد جلوگیری شود.

7-2- تجهیزات تولید باید متناسب با اهداف مورد نظر طراحی، نگهداری و نصب شوند.

7-3- عملیات تعمیر و نگهداری تجهیزات و ماشینآلات نباید خطری برای کیفیت محصولات ایجاد کند.

7-4- تجهیزات تولید بایستی طوری طراحی شوند که به سادگی قابل تمیز کردن باشند.

7-5- تجهیزات شستشو و نظافت بایستی طوری انتخاب شوند که منبع آلودگی نباشند.

7 - 6 - نصب تجهیزات باید طوری باشد که امکان هر گونه خطا یا آلودگی حذف گردد

7 - 7 - کلیه تجهیزاتی که با مواد بسته‌بندی نشده تماس دارند باید بعد از هر سرویس و قبل از شروع به تولید مجدد کاملاً تمیز شوند .

8 - بناها

8 - 1 - کلیات

8 - 1 - 1 - با توجه به معیارهای حفاظت از تولیدات کارخانهها , بناها باید در محیطی ساخته شوند که امکان ایجاد آلودگی مواد یا محصولات در حداقل ممکن باشد .

8 - 1 - 2 - طراحی کلی بنا باید به نحوی باشد که به سهولت قابل نظافت باشد.

8 - 1 - 3 - روشنایی , دما , رطوبت , و تهویه باید با شرایط تولید و نگهداری و انبار

متناسب باشد , به گونهای که هیچ اثر زیان آوری روی محصولات و یا صحت عملکرد ماشینآلات و تجهیزات نداشته باشد .

8 - 1 - 4 - بناها باید طوری طراحی و تجهیز شوند که حداکثر حفاظت را در برابر

ورود حشرات و سایر جانوران تأمین نماید .

8 - 2 - منطقه تولید

8 - 2 - 1 - بناها باید به طریقی با هم مرتبط باشند که فرآیند تولید با نظم انجام پذیرد

و امکان نظافت نیز به سهولت تأمین گردد.

8 - 2 - 2 - فضای انبارها و تولید باید برای استقرار تجهیزات و مواد بقدر کافی

وسعت داشته تا خطر اختلاط وجود نداشته باشد و خطر کاربرد غلط مواد نیز در مراحل ساخت از بین برده شود.

8 - 2 - 3 - سالن تولید باید دارای رنگ روشن , صاف , بدون ترک و درز بوده و به

سادگی و بطور موثر قابل نظافت و در صورت نیاز ضد عفونی کردن باشد.

یادآوری : سقف باید طوری باشد که ناشر ذرات و الیاف در محیط کار نباشد .

8 - 2 - 4 - لوله کشیها , اتصالات برق , دریچههای تهویه و سایر سرویسها باید

طوری طراحی و قرار گیرند که در موقع تمیز کردن مشکلی برای تولید بوجود نیاورند.

8 - 2 - 5 - فاضلاب روها باید دارای اندازه مناسب باشد و تا حد امکان از کانالهای

روباز استفاده نشود. و در صورت استفاده از کانال رو باز, باید کانالها کم عمق باشد تا

بتوان آنها را براحتی تمییز و ضد عفونی کرد.

8 - 2 - 6 - فضای تولید باید دارای تسهیلات لازم برای کنترل حرارت , رطوبت و

تهویه هوا باشد .

8-2-7 - در مواردی که گردوغبار تولید میشود باید اقدامات ویژه‌ای جهت کنترل آن انجام گیرد .

8-2-8 - مناطق تولید باید نور کافی داشته باشند .

8-2-9 - ورود افراد غیرمجاز به سالن تولید باید ممنوع باشد .

8-2-10 - سالن تولید نباید محل عبور و مرور افرادی که در آنجا کار نمیکنند باشد .

8-3-3 - منطقه انبارها

8-3-1 - انبارها بایستی برای نگهداری منظم انواع مختلف مواد و محصولات دارای گنجایش کافی باشد .

این مواد شامل ، مواد اولیه ، مواد اولیه بسته‌بندی ، تولیدات ، محصولات برگشتی و مردودی باشد .

8-3-2 - محوطه انبار بایستی طوری طراحی شود که برای نگهداری مواد دارای

شرایط مطلوبی باشد به ویژه باید تمیز ، خشک و دارای دمای قابل قبول باشد.

8-3-3 - محل تخلیه و بارگیری باید طوری طراحی شود که مواد و محصولات در برابر عوامل جوی محافظت شود .

8-3-4 - برای نگهداری مواد و تولیدات برگشتی یا مردودی محل جداگانه‌ای باید تخصیص داده شود .

8-3-5 - استفاده از پالت در انبار الزامی است .

8-4-4 - فضای آزمایشگاه

8-4-1 - آزمایشگاه باید از منطقه تولید محصول جدا ولی نزدیک به سالن تولید باشد.

8-4-2 - آزمایشگاه‌های کنترل فیزیکی ، شیمیایی و میکروبیولوژی باید متناسب با

نوع فعالیت طراحی شده باشند و برای جلوگیری از انتشار آلودگی به ویژه در

آزمایشگاه‌های میکروبیولوژی اقدامات ویژه انجام گیرد. همچنین برای نگهداری نمونه‌ها و نتایج آزمایشات فضای کافی داشته باشد .

8-4-3 - ورود افراد غیرمجاز به آزمایشگاه‌ها باید ممنوع باشد .

8-5-5 - فضای فرعی

8-5-1 - محلهای استراحت و غذاخوری بایستی جدا از سایر نواحی باشد .

8-5-2 - محلهای رختکن ، حمام و توالت بایستی به سادگی در دسترس باشند و

متناسب با تعداد افراد بوده و فضای کافی داشته باشند . توالتها بایستی با فضای تولید و انبار ارتباط مستقیم داشته باشند .

8 - 5 - 3 - کارگاه تعمیر و نگهداری بایستی در منطقهای جدا از محوطه تولید قرار گیرد. اگر لازم باشد که ابزار و قطعاتی در محوطه تولید نگهداری شود باید در یک اتاق یا کمد اختصاصی محافظت شود.

" پیوست "

دستور العمل مبارزه با حشرات و جوندگان در انبارها و سالنهای

سرپوشیده

مبارزه با حشرات و جوندگان معمولا با روشهای شیمیایی، بیولوژیکی و بهسازی محیط انجام میگیرد.

1 - روش مبارزه شیمیایی

در این روش از سموم حشره کش و یا مرگ موش استفاده میشود. انواع مختلف سموم اعم از سموم کلره، فسفره، کارباماتها و پتروئیدها برای حشرات و سموم گازی و یا طعمه مسموم به خصوص ضد انعقاد خون برای مبارزه با موش بکار میرود.

2 - روش مبارزه بیولوژیکی

در این روش از دشمنان طبیعی حیوانات استفاده میشود. این روش در محیطهای بسته و سرپوشیده کاربرد ندارد. در مورد حشرات عمدتا برای از بین بردن لارو یا تخم حشره مورد استفاده است.

3 - روش بهسازی محیط

در این روش بدون استفاده از سموم، محیط را به نحوی تغییر میدهند و یا بنا میکنند که امکان ورود یا رشد و پرورش حشرات و جوندگان وجود نداشته باشد. بدیهی است در محیطهای تولید فرآوردههای غذایی و بهداشتی، با توجه به خطر آلودگی مواد اولیه و یا محصولات به سموم، نمیتوان از حشره کشها یا طعمه مسموم برای موشها استفاده کرد و مطلقا نباید روش شیمیایی بکار برده شود و همانگونه که ذکر شد روش بیولوژیکی هم کاربرد ندارد. لذا بهسازی محیط باید انجام گیرد. روشهای بهسازی محیط برای مبارزه با حشرات و موش عبارتند از:

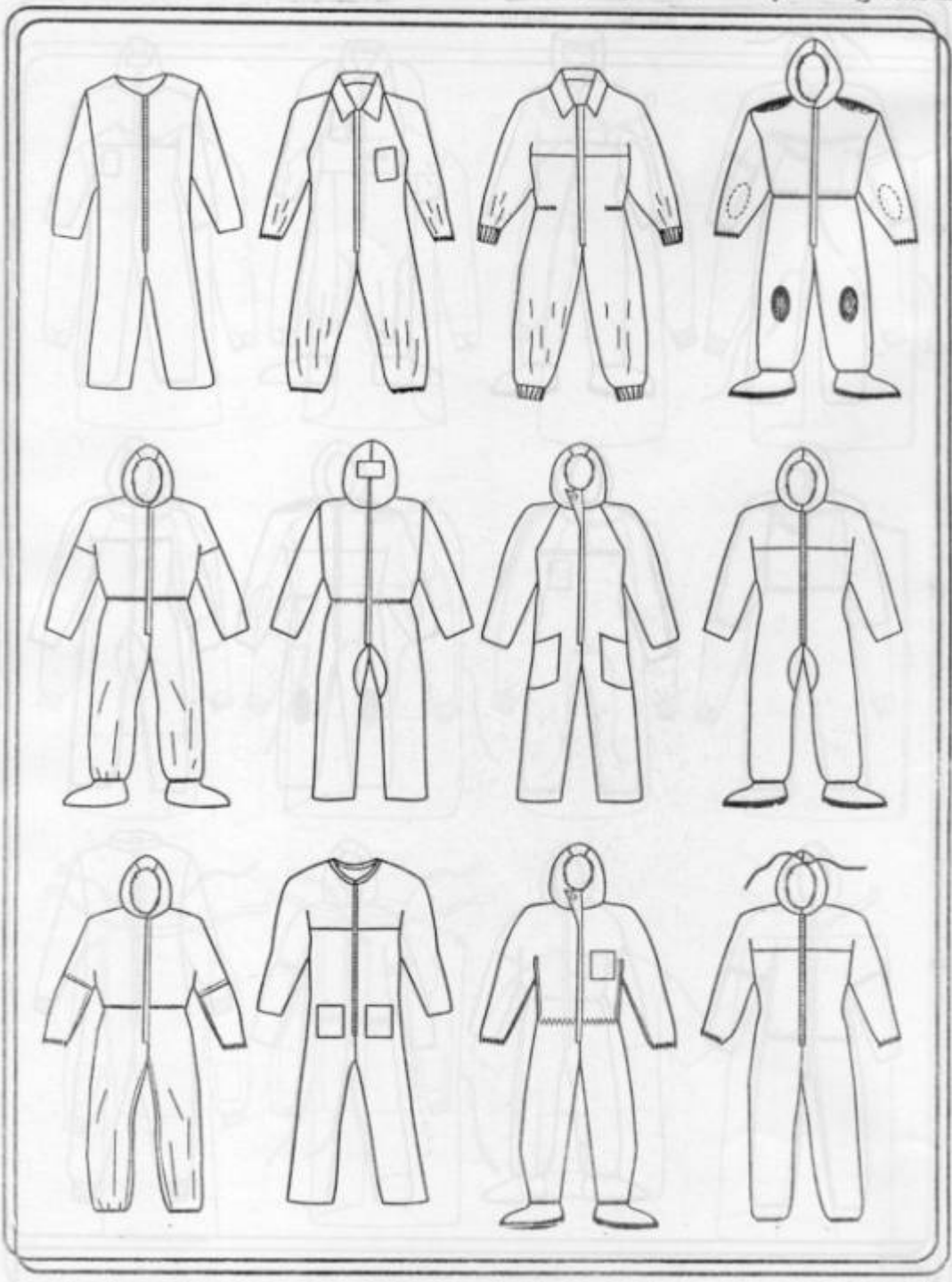
الف - مبارزه با حشرات (مگس، پشه، سوسک)

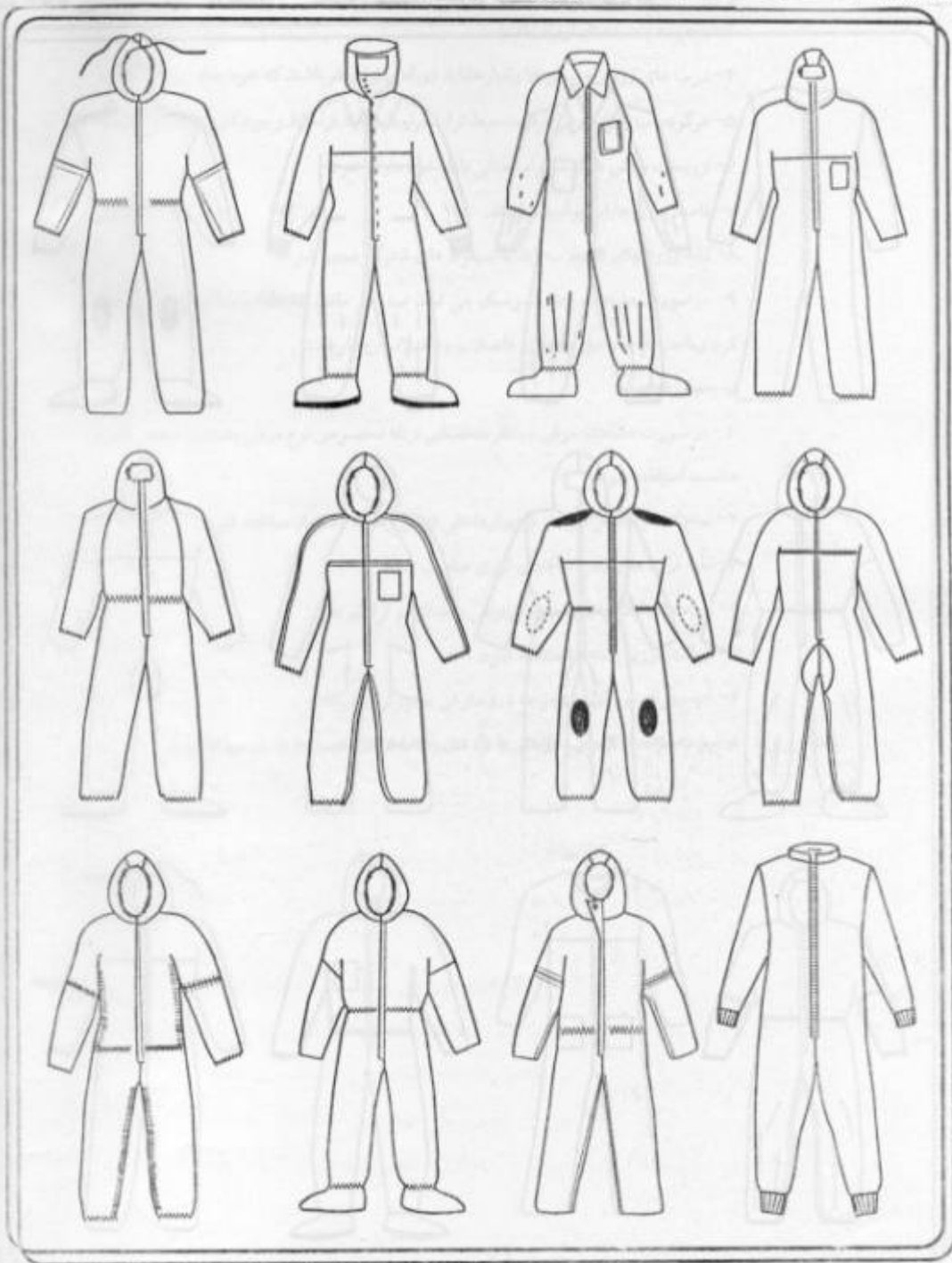
- 1 - نظافت کاری محیط داخل و خارج محوطههای تولید باید بطور مرتب انجام گیرد.
- 2 - جمعآوری و نگهداری زبالهها باید به دقت انجام شود. بخصوص زبالههای قابل فساد باید در ظروف بسته نگهداری و بطور روزانه به محل دفع زباله حمل گردند.
- شستشوی ظروف یا محل نگهداری موقت زبالهها با آب و مواد ضد عفونی کننده باید بطور مرتب صورت گیرد.

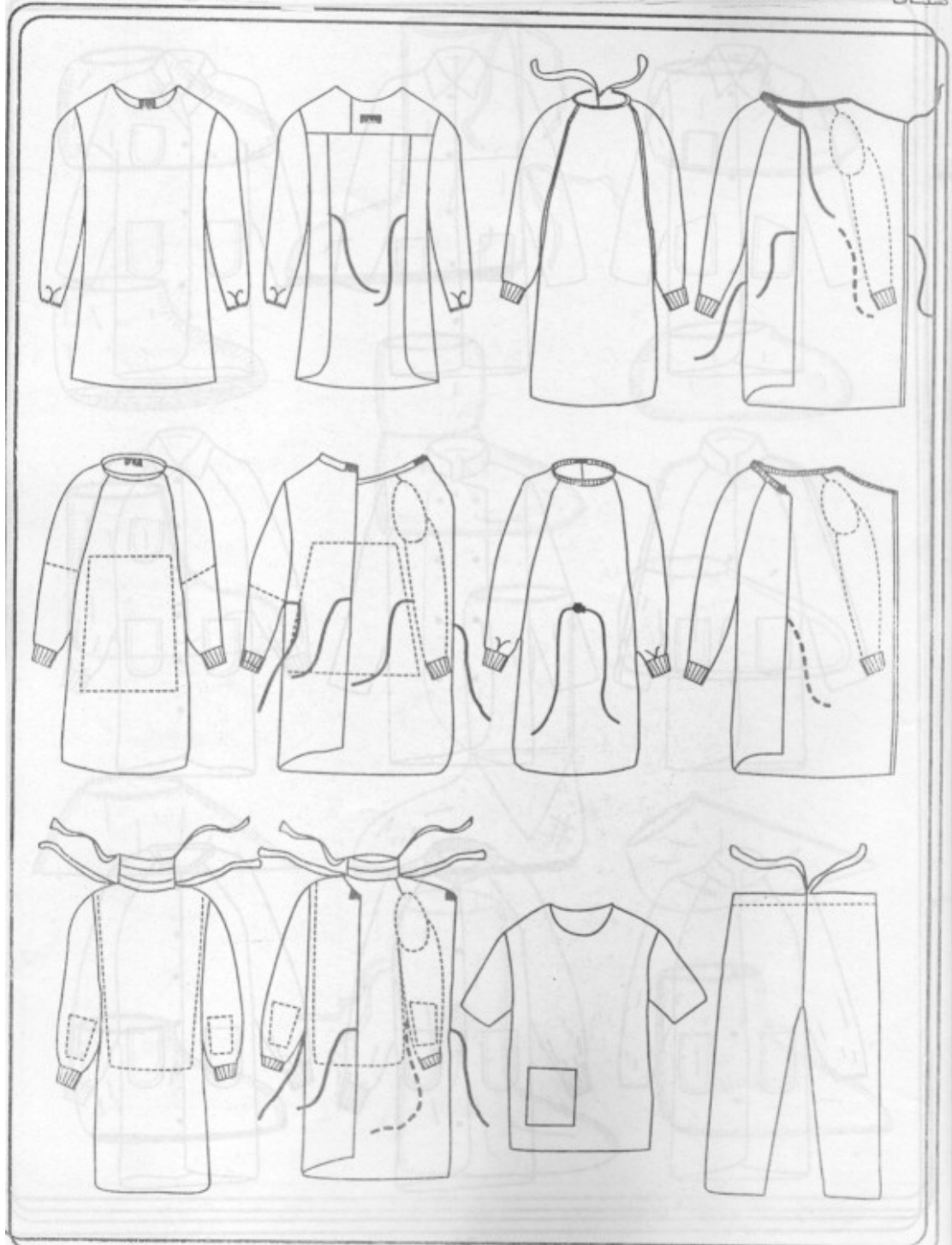
- 3 - پنجرهها باید دارای توری باشند .
- 4 - دربهای ورود به سالنها و انبارها باید دوبله و دارای فنر باشند که خودبخود بسته شوند .
- 5 - هرگونه آب راکد که در اطراف محیط تولید قرار دارد باید از لحاظ وجود لارو پشه کنترل گردد .
- 6 - از ریخت و پاش هرگونه مواد غذایی باید خودداری شود .
- 7 - فاضلاب روها باید پوشیده باشند .
- 8 - کلیه ورودیهای فاضلاب باید به سیفونهای شترگلو مجهز شوند .
- 9 - در صورت مشاهده پشه یا سوسک میتوان سمومی مانند Abate یا بایگون را در آب حل کرد و با احتیاط به داخل چاههای فاضلاب و فاضلاب روها ریخت .

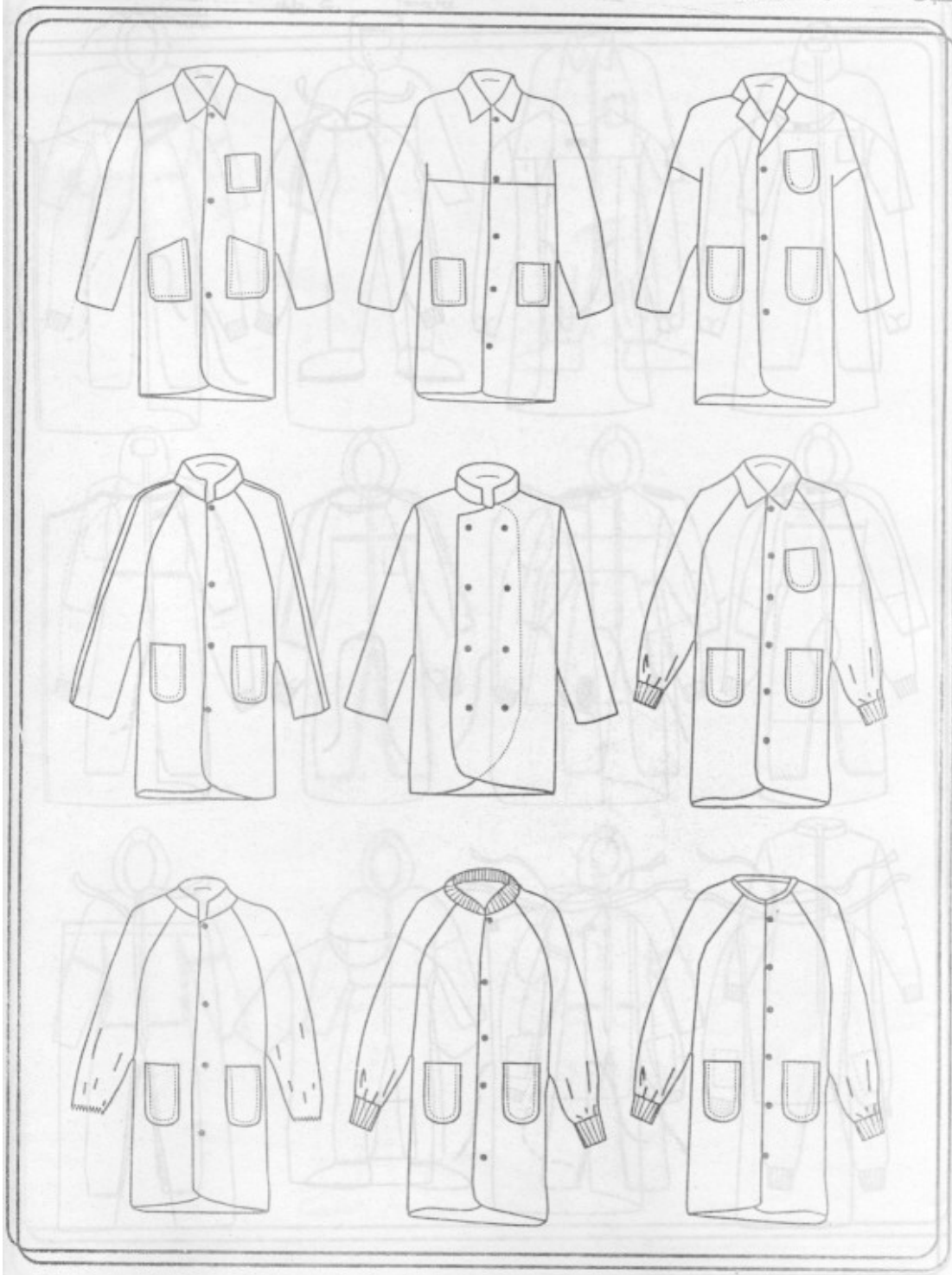
ب - مبارزه با موش

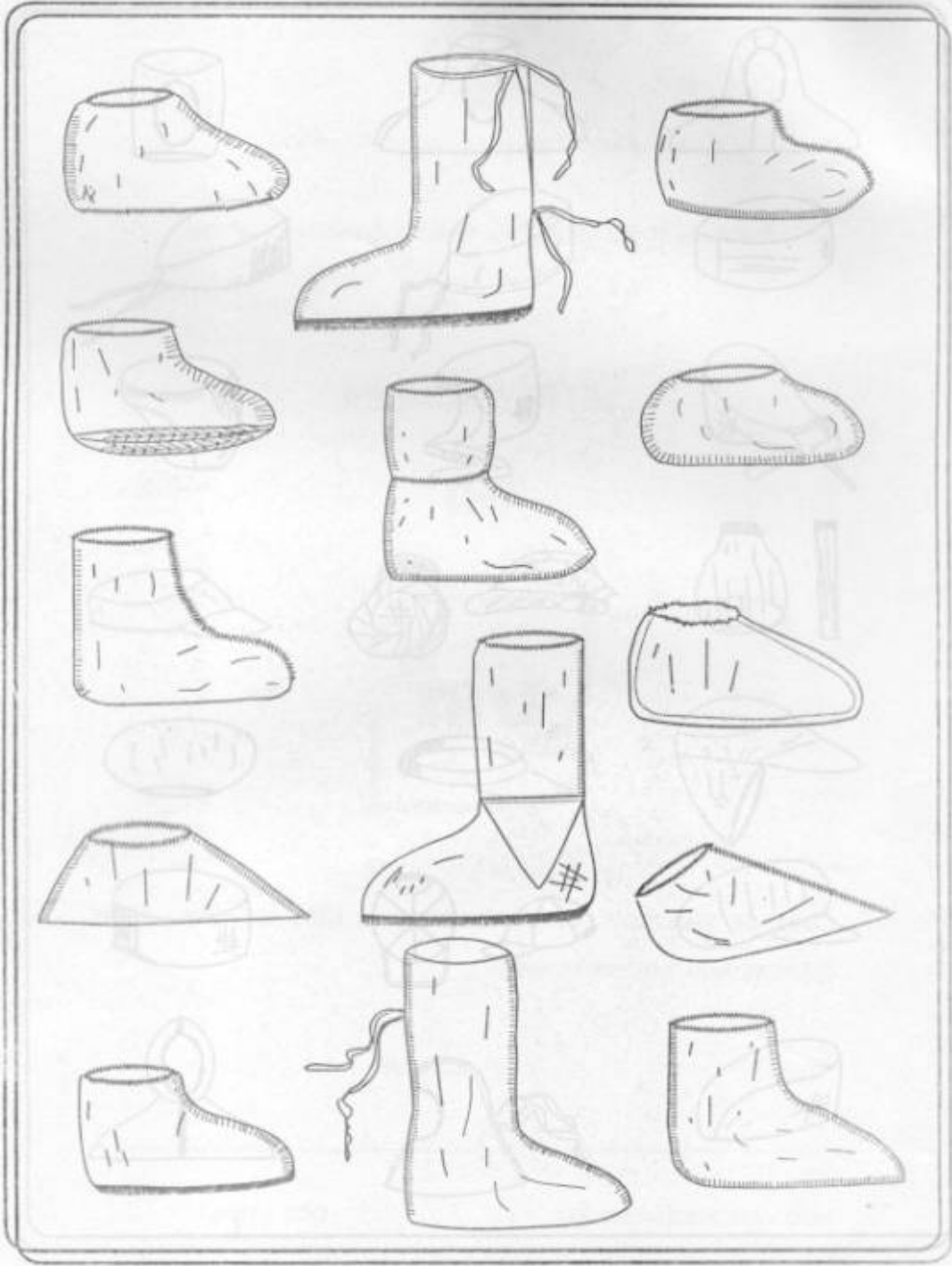
- 1 - در صورت مشاهده موش , با نظر متخصص از تله مخصوص نوع موش مشاهده شده و طعمه مناسب استفاده شود .
 - 2 - تمام کف و حداقل نیم متر از دیوار داخلی از شن و ماسه و سیمان ساخته شود .
 - 3 - کلیه دربها و پنجرهها دارای توری مناسب باشد .
 - 4 - بستههای کالا در انبار بصورت ردیفی و جدا از هم قرار گیرند .
 - 5 - از پالت در زیر بستهها استفاده شود .
 - 6 - آب و مواد خوراکی به هیچوجه در دسترس جانور قرار نگیرد .
- یادآوری : در صورت مشاهده آثار موش , آلودگی به آن کشف و اقدامات لازم نسبت به رفع آن صورت گیرد .

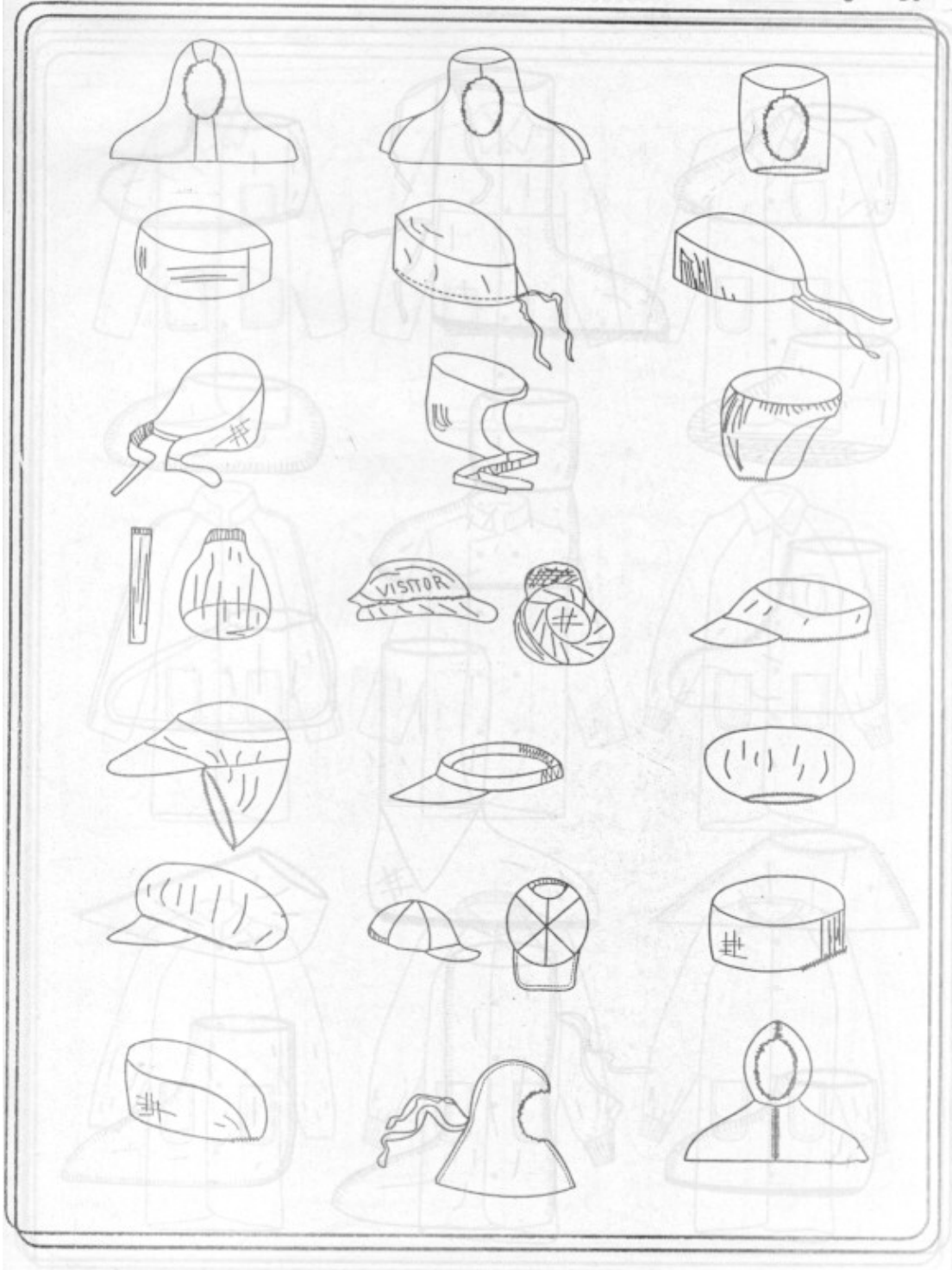












1- در صفحات 10 الی 15 انواع مختلف پوششهای محافظ نشان داده شده است .

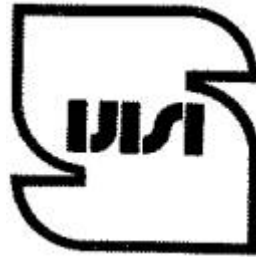


ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

3843



CODE OF PRACTICE FOR PRODUCTION IN LADY
NAPKINS, BABY DIAPERS AND TISSUES PLANTS

First Edition